



Memoria
de
Sostenibilidad
2015



GRUPO CUÑADO
Dirección, Coordinación y Edición

Agencia IDS
Diseño y maquetación

Reservados todos los derechos © Cuñado, S.A. Prohibida la reproducción total o parcial de la obra, sin la debida autorización.

Índice de Contenidos

CARTA DEL PRESIDENTE	06
GRUPO CUÑADO	09
Nuestra Historia	12
Nuestra Presencia Nacional	14
Nuestra Presencia Internacional	16
Nuestras Empresas	18
Nuestros Productos	20
Nuestros Servicios	24
Exposiciones y Congresos	28
Más de 50 años de Éxitos	32
NUESTRO COMPROMISO: VALORES SÓLIDOS	35
Nuestros valores	36
Nuestra estructura organizativa	37
Compromiso Económico	38
Desempeño económico	38
Compromiso con la Calidad	40
Calidad en todos los aspectos	40
Compromiso con el Medio Ambiente	42
Sistema de Gestión Medioambiental	43
Informe de aspectos ambientales	44
Compromiso Social	70
Prácticas laborales	70
Derechos humanos y Sociedad	75
Compromiso con la Sostenibilidad	78
Índice de contenidos GRI	78
Información	79

Carta del Presidente



Estimados amigos:

Es para mí un honor, como Presidente del Grupo Cuñado, presentar la Memoria de Sostenibilidad del ejercicio 2015, el cual, una vez más, ha estado marcado por el esfuerzo del equipo humano que, en los tiempos difíciles de crisis vividos, ha significado un valor extraordinario.

Me enorgullece comenzar con unas palabras a nuestro mejor activo, los trabajadores que componen Grupo Cuñado; les felicito personalmente por su compromiso, responsabilidad, profesionalidad y dedicación; gracias a ellas y ellos, el Grupo ha conseguido los objetivos marcados.

En 2015, el Grupo ha capeado los efectos de la caída del precio del petróleo. En España, la recuperación es sostenida y a nivel internacional, existen áreas con gran potencial donde queremos ofrecer nuestra experiencia.

Grupo Cuñado se halla embarcado en un proceso de modernización de nuestros sistemas de calidad y de los procesos de trabajo, con el objeto de responder a las necesidades que demanda el mercado. Uno de los pilares del crecimiento del Grupo es, y ha sido, la reinversión del 100% de los beneficios; por un lado, para ofrecer a nuestros clientes un servicio comercial de primer nivel y por otro, crear riqueza, empleo y valor en los mercados que operamos.

Dentro del proceso de globalización del Grupo, merece especial atención la expansión internacional. El pasado año, hemos creado una nueva filial en Francia. También hemos abordado el suministro de materiales a grandes proyectos que están en curso, en países como Perú, Arabia Saudí y Estados Unidos. La expansión internacional permite al Grupo aprovechar las sinergias que se generan, aumentando la competitividad y ofreciendo nuevos servicios.

Nuestra razón de ser como Grupo es una vocación de servicio permanente a nuestros clientes, focalizándonos en entender sus necesidades actuales y futuras, construyendo y fortaleciendo un vínculo basado en la profesionalidad, la confianza mutua y la agilidad de respuesta.

La mejora continua de los procesos de trabajo va orientada a optimizar nuestras actividades. Para ello, utilizamos nuestras herramientas internas como son nuestros cursos de materiales, la formación continua de nuestra plantilla y ofrecer las certificaciones y controles de calidad más exigentes. Estos pilares estratégicos nos permiten seguir mejorando, tras más de 50 años de presencia y prestigio en el mercado.

La sostenibilidad medioambiental es otro de nuestros objetivos. Estamos completamente concienciados con el respeto al Medio Ambiente, y es por ello que desde 2009, poseemos la certificación ISO 14001:2004.

No puedo concluir sin mencionar el gran trabajo realizado en la prevención de riesgos laborales. Esta labor es prioritaria en el compromiso con la sostenibilidad. No hay nada más importante para el Grupo que dar siempre, y en cualquier lugar, la máxima seguridad y garantías a nuestros empleados en su entorno laboral. Por ello, os ofrecemos cursos de prevención de riesgos laborales, reconocimientos médicos, revisión de nuestras instalaciones, entrega de EPI's, etc.

Por último, quiero agradecer en mi nombre y en el del Comité de Dirección a todas y todos los que diariamente nos ayudan con su desempeño laboral, a mejorar los cimientos sólidos y sostenibles sobre los que se asienta Grupo Cuñado.

Carlos David Cuñado
Presidente



Grupo Cuñado

Grupo Cuñado

Grupo Cuñado inició su actividad en 1963, atesorando desde entonces más de medio siglo de experiencia. Nuestra sede central se encuentra en Alcalá de Henares (Madrid), España. En la península ibérica el Grupo dispone de más de 265.000 m² de instalaciones, incluyendo 18 almacenes y oficinas que actúan como centros operativos para dar un completo servicio logístico en todo el territorio. El Grupo está compuesto por un grupo de empresas dedicadas al suministro de tuberías, válvulas, accesorios y misceláneos necesarios para cualquier tipo de industria: industria química y petroquímica, proyectos de explotación de petróleo y gas, centrales nucleares, centrales térmicas, metalúrgicas, siderometalúrgicas, construcción naval, plantas de generación de ciclo combinado y renovables, sector de las papeleras, alimentación, plantas de tratamiento de aguas, plantas de procesado de gas, etc. El alcance de la actividad abarca desde la distribución de material a grandes y pequeños proyectos, como a la prestación de servicios de valor añadido (Suministro Integral), principalmente de carácter logístico.

Por otra parte, se trata de una organización con marcado carácter internacional, con presencia comercial en los 5 continentes y en más de 30 países, habiendo realizado proyectos en todo el mundo y contando con presencia activa con sus filiales en 16 países: Alemania, Bolivia, Canadá, Chile, China, Colombia, EAU (Dubai), EE.UU., Francia, México, Polonia, Portugal, Perú, República Checa, Turquía y Venezuela.

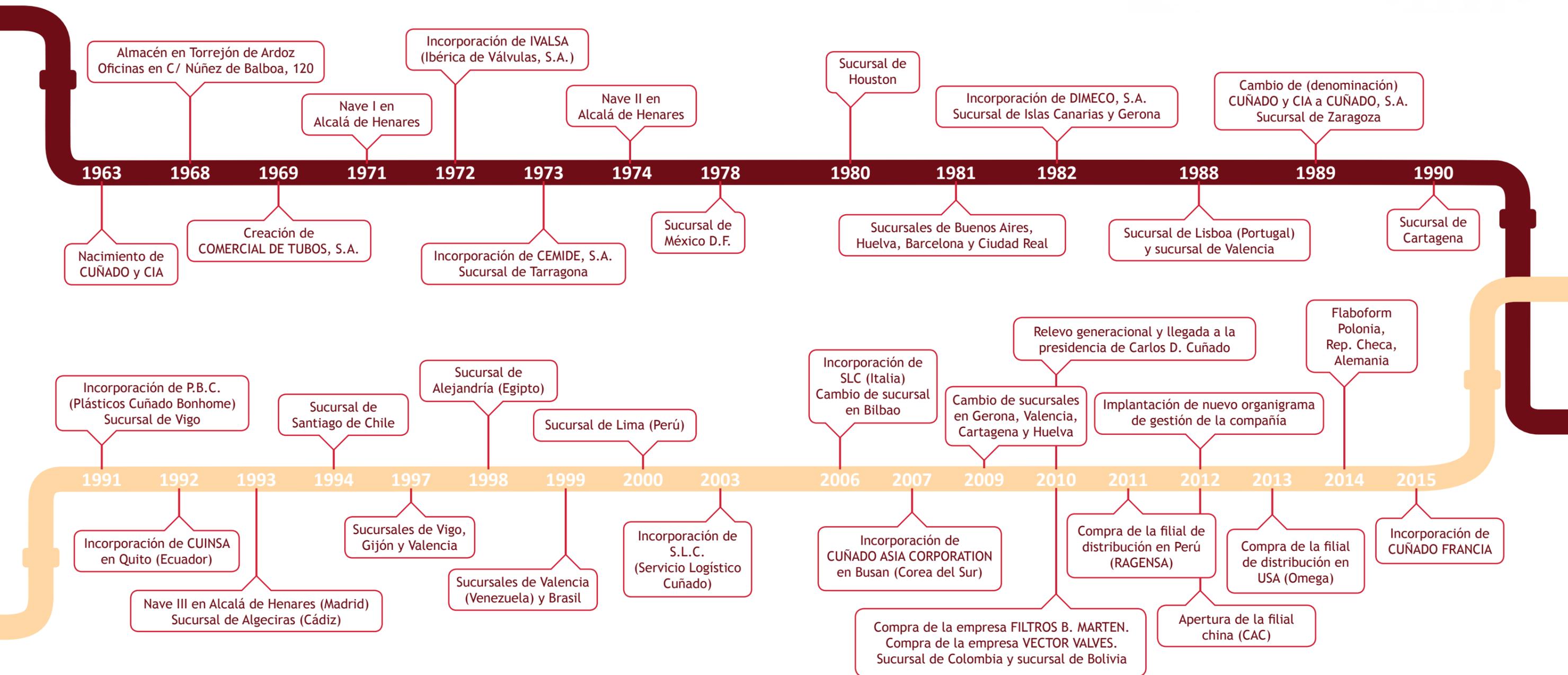
El Grupo, desde su fundación, se ha esforzado por satisfacer los cada vez más altos niveles de exigencia que demandan tanto sus clientes, como los organismos nacionales e internacionales competentes. Con este propósito, dispone de un equipo de expertos profesionales en su división de Calidad que, independientemente de la organización comercial, siempre se encargan de garantizar la excelencia de los productos suministrados.

El trabajo de estos técnicos consiste en la evaluación y homologación de proveedores, el seguimiento del proceso de fabricación, la recepción y almacenaje de materiales, la verificación de certificados y pruebas, así como el control de suministro a clientes. El Grupo Cuñado cuenta con los Certificados ISO 9001 e ISO 14001.

SOMOS UNA ORGANIZACIÓN CON MARCADO CARÁCTER INTERNACIONAL Y OPERAMOS A TRAVÉS DE OFICINAS Y ALMACENES PRESENTES EN LOS CINCO CONTINENTES.



Nuestra Historia



Nuestra Presencia Nacional

Contamos con 18 almacenes en España, en un total de 265.000 m² entre almacén y oficinas.



ALCALÁ DE HENARES



ALGECIRAS



BARCELONA



BILBAO



CARTAGENA



HUELVA



PUERTOLLANO



TENERIFE



VECTOR VALVES (ZARAGOZA)



GERONA



LAS PALMAS



SEVILLA



VALENCIA



VIGO



GIJÓN



LISBOA



TARRAGONA



VALLADOLID



ZARAGOZA



Nuestra Presencia Internacional



GRUPO CUÑADO está presente en los 5 continentes

Es la empresa española que dispone de la mayor red en EE.UU. y Latinoamérica.



-  OFICINA CENTRAL
-  OFICINAS + ALMACENES
-  ALMACENES
-  PRESENCIA COMERCIAL

Presencia en sectores industriales:

Plantas Químicas



Petroquímicas



Plataformas petrolíferas



Refinerías



Centrales térmicas



Centrales nucleares



Metalúrgicas



Siderometalúrgicas



Papeleras



Energía hidráulica



Almacenamiento de gas



Gasoductos



Alimenticias



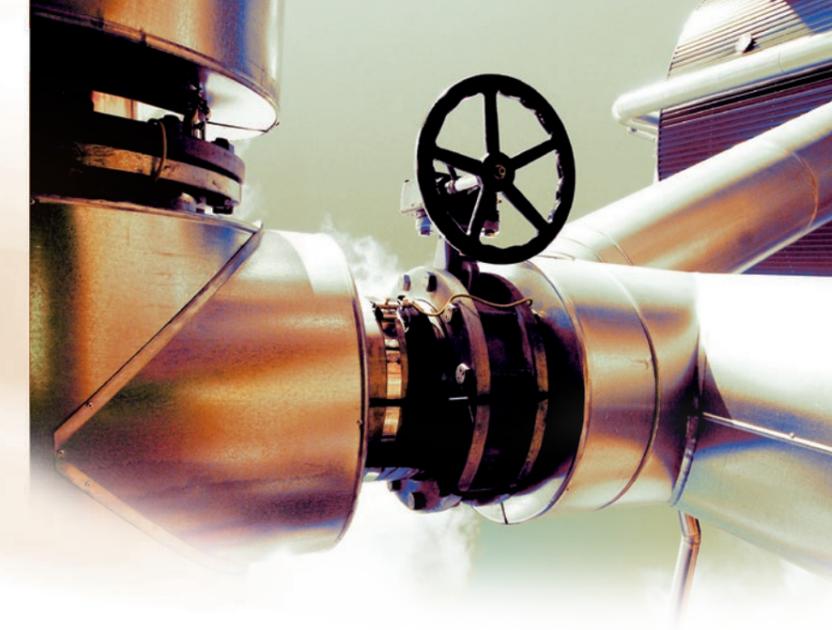
Tratamiento de agua



Astilleros



Nuestras Empresas



La sede central se encuentra en Alcalá de Henares (Madrid) pero el Grupo ha realizado Proyectos en los 5 continentes y cuenta con filiales activas en 16 países.

Empresa Matriz Servicios Corporativos

ALEMANIA  Distribución y Proyectos en Alemania

BOLIVIA  Distribución y Proyectos en Bolivia

CANADÁ  Distribución en Canadá

CHILE  Distribución y Proyectos en Chile

CHINA  Proyectos en China

COLOMBIA  Proyectos en Colombia

DUBAI  Proyectos en Dubai

FRANCIA  Proyectos en Francia

MÉJICO  Distribución y Proyectos en Méjico

PERÚ  Distribución en Perú

PERÚ  Proyectos en Perú

POLONIA  Distribución y Proyectos en Polonia

PORTUGAL  Distribución en Portugal

REP. CHECA  Distribución y Proyectos en República Checa

TURQUÍA  Distribución en Turquía

USA  Proyectos América. Central de Compras USA

USA  Distribución en USA

VENEZUELA  Distribución y Proyectos en Venezuela

Nuestros Productos

Nuestro Grupo es considerado en la actualidad como un auténtico referente en el Sector de la Construcción de Plantas Industriales, debido principalmente a nuestra gran capacidad para ofrecer paquetes completos de grandes proyectos en cualquier parte del mundo, a la vez que para suministrar cualquier cantidad de material por pequeño que fuera, a clientes que necesitan un servicio rápido y personalizado.

BRIDAS



Fabricación:

- Forjadas
- Fundidas

Tipos:

- De cuello
- Locas
- Ciegas
- Slip-On
- Roscadas
- Enchufe y soldadura
- Planas
- De orificio
- De anclaje
- Bidas en "8"
- Discos ciegos
- Espaciadores

ACCESORIOS



Sin soldadura:

- En caliente
- En frío

Soldada:

- De tubo
- De chapa

BW, Forjados y Maleables

- Codos
- Tés
- Reducciones
- Caps
- Curvas Especiales
- Olets
- Manguitos
- Uniones
- Cruces
- Tapones
- Nipples
- Swages
- Stub-ends

MISCELÁNEOS



Materiales:

- Espárragos
- Tornillos
- Compensadores de dilatación
- Juntas espirometálicas
- Juntas corrugadas
- Juntas ring-joint
- Purgadores
- Duchas lavaojos

Roscas:

- Métrica
- Whitworth
- BS
- UNF
- SAE
- DIN

TUBERÍAS



Sin soldadura:

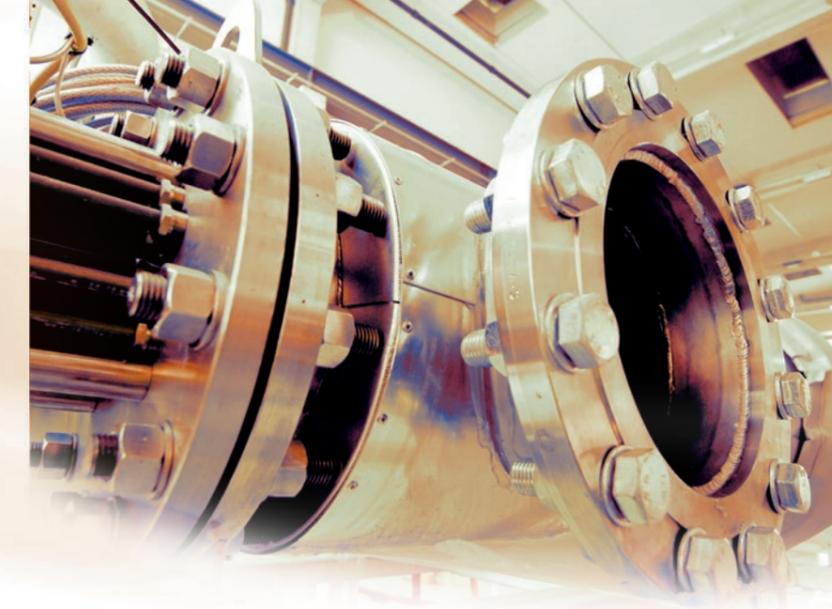
- Estirada en frío
- Estirada en caliente
- Bimetálica

Soldada:

- Longitudinal
- Helicoidal

Tipos:

- Redonda
- Cuadrada
- Rectangular
- Flexible



Con una gran vocación de servicio, que nos obliga a tener la red de almacenaje y distribución más importante del sur de Europa, ofrecemos a nuestros clientes unos plazos de entrega inmejorables.

Dedicados al suministro de tubos, válvulas, accesorios y misceláneos necesarios para cualquier tipo de industria, presentamos más de 58.000 códigos a través de nuestras empresas:

VÁLVULAS



Tipos:

- Compuerta:
 - Forjadas según API 602
 - Fundidas según API 600
 - Según API 6D - through conduit
 - Doble asiento expandible
 - Pressure Seal
- Globo:
 - Forjadas
 - Fundidas
 - Pressure Seal
- Retención:
 - Forjadas
 - Fundidas
 - Doble clapeta
 - Bola
 - Axiales
 - Pressure Seal
- Bola:
 - Flotante
 - Guiada
 - Rising Stem
- Mariposa:
 - Eje centrado
 - Doble Excentricidad
 - Triple Excentricidad
- Macho:
 - Lubricada
 - No lubricada
 - Doble asiento expandible
- Membrana:
 - Paso recto
 - Paso ondulado
- Seguridad
- Control:
 - Globo lineal
 - Rotativas
- Compuerta con cierre elástico
- Manguito
- Doble bloqueo y purga (DBB):
 - Bola
 - Macho
 - Mariposa
 - Aguja
- Reductora de presión
- Guillotina
- Aguja
- Criogénicas
- Cierre a presión
- Selladas por fuelle
- Alquilarción HF
- Encamisadas
- Teflonadas
- Bronce
- Termoplásticas

TUBOS Y ACCESORIOS DE PVC, POLIETILENO Y P.R.F.V



- Materiales:**
- Tubería
 - Accesorios
 - Bridas
 - Válvulas
 - Depósitos
 - Piezas especiales
 - Tornillos

- Tipos de tubería**
- Rígida
 - Corrugada
 - Flexible

- Fabricación**
- Extruidas
 - Arrollamiento en continuo

FILTROS INDUSTRIALES



- Tipos:**
- Manuales:
 - Filtro en "Y"
 - Filtro en "T"
 - Filtro temporal
 - Filtro escuadra / recto
 - Filtro cazapiedras
 - Separador centrífugo
 - Filtro cesta simple y doble
 - Filtro de cartuchos
 - Filtro de bolsas
 - Autolimpiantes:
 - De tipo Bernoulli
 - De limpieza por absorción
 - De limpieza por rascador
 - De limpieza por retrolavado
 - De anillas
 - Otras aplicaciones:
 - Filtración por membrana
 - Trasiego de gas
 - Captación de polvo

PRODUCTOS PLANOS Y LARGOS



- Fabricación:**
- Acabado en frío
 - Acabado en caliente
- Tipos:**
- Chapas
 - Flejes
 - Barras
 - Ángulos
 - Pletinas
 - Perfiles estructurales

INSTRUMENTACIÓN



- Presión:**
- Manómetros
 - Transmisores
- Temperatura:**
- Termómetros
 - Transmisores
- Caudal:**
- Detectores
 - Disco de choque
 - Área Variable
 - Turbina
 - Pistón oscilante
 - Placa de orificio
 - Electromagnéticos
 - Ultrasonidos
- Nivel:**
- Flotador
 - Horquilla vibrante
 - Bypass
 - Desplazamiento
 - Ultrasonidos
 - Radar onda guiada
- Específica para ALIMENTACIÓN Y FARMACIA:**
- Presión
 - Temperatura
 - Caudal
 - Nivel
 - Pesado
 - Validación de limpieza
 - Conductividad

SOPORTES Y CONSUMIBLES DE SOLDADURA



- Tipos:**
- De carga variable
 - De carga constante
 - Antivibratorios
 - Mecánicos
 - Hidráulicas
 - Anillos de respaldo
 - Anillos consumibles
 - Electrodo
 - Piezas especiales

REJILLAS Y SUELOS INDUSTRIALES



- Rejilla metálica:**
- Electrosoldada:
 - Acero galvanizado
 - Acero inoxidable
 - Aluminio
 - Prensada (Pletina-pletina):
 - Acero galvanizado
 - Acero inoxidable
 - Aluminio
 - Rejillas de estantería:
 - Modelos apoyados
 - Modelos insertados
 - Marcos tipo "T"
 - Soluciones a medida
 - Rejilla con dentados antideslizantes de seguridad:
 - Acero galvanizado
 - Acero inoxidable
 - Paneles de protección anti caída:
 - Paneles especiales para la industria de la automoción
 - Soluciones integrales de proyecto
 - Fijaciones:
 - Estándar tipo "omega"
 - De plato y perno roscado
 - Grapas de seguridad
 - De doble apriete
 - Especiales según proyecto
- Rejilla y perfiles de PRFV:**
- Rejilla Superficie abierta en acabado cóncavo y arenado
 - Rejilla Superficie cerrada en acabado estriado y arenado
- Perfiles PRFV:**
- Ángulos
 - Perfiles "IPN" y "HEB"
 - Perfil "UPN"
 - Pletinas
 - Tubos cuadrados y tubulares
- Tapas de saneamiento**
- Barandillas
 - Escaleras de seguridad
- Peldaños:**
- Electrosoldados
 - Prensados
 - PRFV
- Suelo industrial:**
- Superficies dentadas abiertas
 - Superficies perforadas y gofradas
 - Superficies con orificios alargados
 - Superficies cerradas
 - Formas especiales
 - Escaleras de caracol
- Servicios vinculados al producto:**
- Fabricación a medida
 - Elaboración de planos de distribución según proyecto
 - Cálculos de cargas
 - Estudio de optimización de proyectos
 - Asesoramiento técnico personalizado

ALIMENTACIÓN Y FARMACIA



- Bombas:**
- Centrifugas
 - Lobulares
 - Helicoidales
 - Pistón
 - Anillo líquido
- Intercambiadores:**
- De placas con juntas
 - De placas soldadas
 - Tubulares
- Accesorios de montaje:**
- Codos
 - Tés
 - Uniones clamp, DIN, SMS
 - Reducciones
- Instrumentación:**
- Presión
 - Temperatura
 - Caudal
 - Nivel
 - Pesado
 - Validación de limpieza
 - Conductividad

Nuestros Servicios

Sistema de Suministro Integral

Desde 1980, el **Grupo Cuñado** ofrece a sus Clientes el servicio de Suministro Integral, como valor añadido en la gestión de Proyectos.

Mejora el sistema tradicional de suministro en un Proyecto, interconectando las partes intervinientes (Fábrica, Ingeniería y Construcción) y utilizando un software, desarrollado por el **Grupo Cuñado**, adaptado a las necesidades del Cliente para un **control y seguimiento de los materiales desde el diseño hasta la entrega final a los subcontratistas**.



Conceptos fundamentales del Suministro Integral:

1. Capacidad de Compra del Grupo Cuñado:
 - Volumen de compra
 - Experiencia Técnica
 - Mejor precio y plazo del mercado
2. Gestión de Compras, Activación y Logística:
 - Integración en la gestión de compra del cliente: listados de materiales, cancelaciones y nuevas necesidades
 - Cumplimiento de especificaciones técnicas aplicables
 - Monitorización del proceso de fabricación y entrega
 - Transporte multimodal (terrestre, marítimo y aéreo)
 - Gestión aduanera
3. Control de Calidad:
 - Trazabilidad total de los materiales desde fábrica hasta almacén de Proyecto
4. Gestión de Almacén de Proyecto:
 - Establecimiento de un almacén exclusivo de Proyecto
 - Recepción y control de material
 - Entrega por isométricas o vales de salida a subcontratistas
 - Stock de seguridad
5. Recompra de posibles sobrantes.

Ventajas del Suministro Integral:

1. Ahorro de costes directos e indirectos:
 - Posibilidad de mantenimiento de precios según el proyecto
 - Nuevas necesidades y cancelaciones
 - Gestión de compras, activación, transporte y almacén
2. Reducción de sobrantes:
 - Anticipación en cancelaciones
 - Control de inventario
 - Transferencia de materiales
3. Control en tiempo real de los movimientos y existencias de material en almacén:
 - Planificación de entregas
 - Estudios de necesidades de compra
4. Registro de materiales entregados a subcontratistas por destino.
5. Staff especializado en gestión de materiales y con experiencia internacional.

SUMINISTRO INTEGRAL

OBJETIVO:
"LLEGAR A SER PARTE INTEGRAL DEL PROYECTO"



PROYECTO PHENOL CUMENE SHANGHAI-CHINA

El Proyecto Phenol/Cumene de Cepsa Química ha sido la primera inversión realizada por Cepsa tras la adquisición de IPIC, la cual está sirviendo de puerta para las futuras inversiones previstas en Asia. Tras esta primera aproximación, CEPESA ha adquirido Coastal Energy, demostrando así su interés en la zona asiática.

Se trata de una planta química situada en el nuevo Polo Químico de Shanghai, con 2 áreas diferenciadas, Fenol y Cumeno, así como las interconexiones necesarias, englobadas bajo la denominación de Utilities. Todo ello bajo la supervisión del consorcio formado por las ingenierías Técnicas Reunidas y China Huanqiu Contracting & Engineering Corp, creado para su diseño y construcción.

El Grupo Cuñado ha participado con el suministro de todo el Piping, tanto enterrado como aéreo, desde Octubre del 2012 con una duración de 2 años.

La complejidad de este proyecto ha estado basada en la calidad de los materiales, con un mayor porcentaje de Aceros Inoxidables y Dúplex, siendo necesario el suministro de materiales de fabricantes locales debido a las premuras en los plazos de entrega.

Gracias a las relaciones comerciales del Grupo Cuñado con los principales y mejores fabricantes a nivel global, de las que se benefician todos los proyectos que gestionamos mundialmente en la actualidad, además de la labor realizada en los trabajos de expedición e inspección, nos ha permitido efectuar un suministro, sin ningún tipo de complicación, cumpliendo con los requerimientos del proyecto, y sin ninguna reclamación de calidad, a pesar de haber utilizado fabricación 100% local.

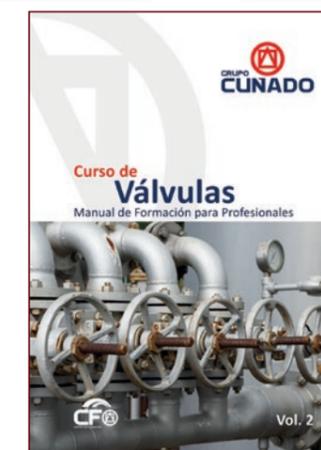
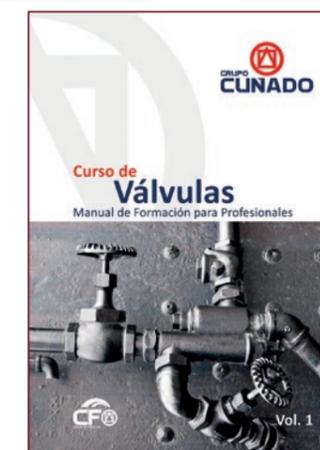
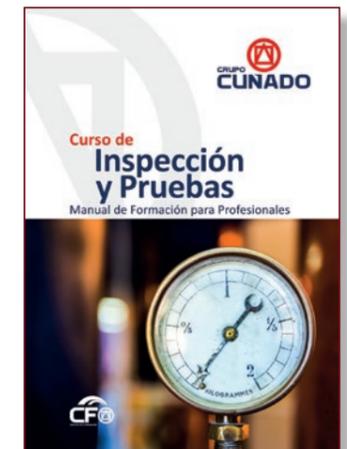
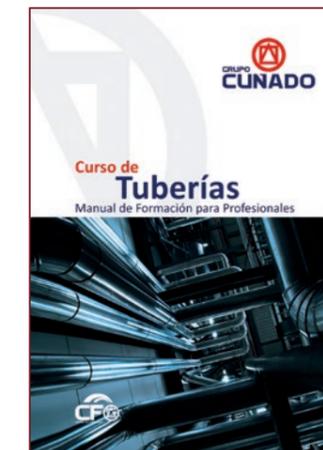
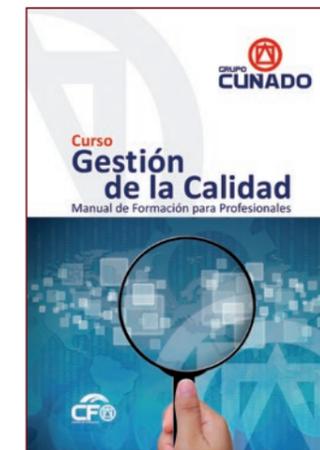
Gracias a la magnífica actuación de nuestra filial china en este suministro, englobado en el contrato de mantenimiento mundial que Cepsa tiene con Grupo Cuñado, ha facilitado que CAC haya sido adjudicado, tras la finalización de la planta, con el contrato de mantenimiento de la misma para los próximos 3 años.



CENTRO DE FORMACIÓN PARA PROFESIONALES

En nuestro Centro de Formación para Profesionales, abordamos tanto aspectos técnicos de ingeniería y de mantenimiento, como gestión administrativa y logística de proyectos.

Desde un enfoque eminentemente práctico y contando con la colaboración de nuestros principales fabricantes, enseñamos, formamos y orientamos sobre tuberías, válvulas y accesorios, nuevas tecnologías del piping, equipos de instrumentación, control y filtrado, todo tipo de normativas, materiales e ingeniería de procesos.



Exposiciones y Congresos



VI EDICIÓN JORNADAS TÉCNICAS DE GRUPO CUÑADO

El pasado 30 de Octubre de 2015, Grupo Cuñado celebró la VI Edición de nuestras Jornadas Técnicas en el Palacio Municipal de Congresos de Madrid, contando con una participación de más de 700 profesionales del sector industrial, relacionados con el consumo de tuberías, válvulas y accesorios.

El evento, conducido magistralmente por D. Manuel Campo Vidal, contó con tres ponencias que dinamizaron las Jornadas: D. Juan Pablo Riesgo (Secretario de Estado de Empleo y Seguridad Social), D. Pedro Miró (Vice-Presidente y Consejero Delegado de CEPSA) y D^a Cristina Lanzagorta (Directora de Soluciones de Negocio de Microsoft).

Durante el acto, D. Claudio Oroquieta, Director de la División de Flow Management Solutions (FMS) del Grupo Cuñado, presentó la nueva Enciclopedia de la Válvula, un nuevo hito en nuestra relación con el mercado, proporcionando una completa herramienta de soporte y ayuda, con cuidado detalle y edición.



A su vez, también se presentó nuestro nuevo modelo de control y gestión integral de proyectos, denominado Cuñado 2.0, de la mano de D. David de Pastors, Director de Finanzas y Sistemas del Grupo Cuñado, que a buen seguro, revolucionará la modalidad de suministro de materiales, donde aparecen por primera vez la integración de todos los actores que intervienen en la construcción de plantas industriales.

No queremos dejar pasar la oportunidad de agradecer a las múltiples empresas que nos acompañaron durante todo el evento.

ACHEMA

Nuestro Grupo ha participado con un stand propio de nuestra filial alemana, FLABOFORM GMBH - CUNADO GROUP, en la prestigiosa feria de ACHEMA, que ha tenido lugar en la ciudad de Frankfurt entre los días 15 y 19 de Junio.

ACHEMA es una feria orientada a los profesionales de los sectores de Medio Ambiente, Industria Química y Nuevas Tecnologías.



PERUMIN

Durante los pasados 21 y 25 de Septiembre, tuvo lugar la 32ª edición de PERUMIN, una de las convenciones más importantes del mundo en el sector minero, en la ciudad de Arequipa, en el Sur de Perú. Dicho evento reunió a los más importantes proveedores de la industria minera a nivel global, convocando más de 850 stands de suministradores locales e internacionales, así como más de 5.000 asistentes. Se realizaron importantes conferencias de alto nivel, en las que se presentaron temas relacionados con el futuro de la minería en Perú, avances de los nuevos proyectos más significativos, ampliaciones y lo último en tecnología y logística en el sector, entre otros temas.

El Grupo Cuñado estuvo presente, una vez más, en esta importante convención minera, con un excelente stand, en el cual atendió a todos sus clientes del sector, conversó con proveedores y mostró toda su cartera de suministro a las miles de personas que asistieron al evento. El Grupo Cuñado contó con la participación de una delegación de más de 10 ejecutivos de las empresas CUPERSA, RAGENSA y GRATING, así como con la presencia de personal de la sede central.



EXPOQUIMIA

La organización diseñó unas jornadas de primer nivel en las que se abordaron los últimos avances en áreas emergentes como la ingeniería de alimentos y la bioquímica, la ingeniería de productos y el desarrollo sostenible.

El Congreso presentó un prestigioso panel de ponentes nacionales e internacionales que contó con una alta participación de profesionales y visitantes. Grupo Cuñado ofreció un lugar de debate y participación entre los profesionales del sector.



CLIMATIZACIÓN

Grupo Cuñado estuvo presente en el Salón Internacional de Calefacción, Aire Acondicionado, Ventilación y Refrigeración, realizado en Madrid.

Con un espacio propio de representación pudimos ofrecer nuevas alternativas al Sector y a través de la presencia en distintas ponencias.

WORLD PETROLEUM CONGRESS

El Congreso Mundial de Petróleo abordó los principales retos a los que se enfrenta la industria y aportó diferentes formas de proporcionar energía para un crecimiento sostenible. Contamos con una participación activa mediante un Stand y a través de la presencia en distintas ponencias.



SMAGUA

Grupo Cuñado estuvo presente en SMAGUA, uno de los principales encuentros europeos de la Industria del Agua, poniendo de manifiesto la sinergia existente con las empresas del sector e involucrándose en soluciones de futuro para el cuidado del Medio Ambiente.

En 2012 Grupo Cuñado recibió el galardón de mejor stand de la Feria.



Más de 50 años de Éxitos

EL PRESIDENTE DE HONOR DEL GRUPO CUÑADO, GALARDONADO CON LA MEDALLA DE ORO AL MÉRITO EN EL TRABAJO

El Gobierno de España, a propuesta de la ministra de Empleo y Seguridad Social, Dña. Fátima Báñez, concedió la Medalla de Oro al Mérito en el Trabajo al Presidente de Honor y fundador de la empresa, D. Máximo Cuñado Alonso, en atención a los méritos que en él concurren.

La ministra de Empleo y Seguridad Social hizo entrega, junto a la vicepresidenta del Gobierno y ministra de la Presidencia, Soraya Saénz de Santamaría, de la Medalla de Oro al Mérito en el Trabajo, en un acto que tuvo lugar en la sede de la Biblioteca Nacional, y que la ministra describió como el “más emocionante” en el que ha tenido la oportunidad de participar como ministra.

Resaltó la importancia de esta distinción que “reconoce la conducta socialmente útil y ejemplar en el desempeño de los deberes que impone el ejercicio de cualquier trabajo, profesión o servicio, habitualmente ejercido”.

“Hoy tenemos el gran privilegio y responsabilidad de reconocer trayectorias de vida que cumplen esas cualidades”, afirmó la ministra, para quien “son estas historias de hombres y mujeres españoles las que en mitad de la tormenta, aportan luz al proyecto común que son los países”. Además, ensalzó la labor desempeñada por D. Máximo Cuñado, expresándole su gratitud y reconocimiento por “haber contribuido con su vida, con su trabajo a hacer de España un país mejor”.





Nuestro Compromiso Valores Sólidos

Nuestros valores

Una cultura que identifica al grupo y nos diferencia del resto.

Para poder competir y ganar en el mundo empresarial, el Grupo Cuñado ha sido capaz de formar y motivar a un gran equipo humano, el cual ha hecho posible nuestro desarrollo empresarial. En torno a una cultura de servicio al cliente, orientada a detectar y satisfacer sus necesidades actuales y futuras, ha creado una relación de lealtad basada en la profesionalidad, la confianza y la eficacia.

Porque la verdadera diferencia entre las empresas reside en su factor humano; siempre se ha tenido claro que es aquí donde está la fuerza del Grupo, por principios, desde el respeto, el compromiso y la responsabilidad.

El respeto a los demás, a los acuerdos y a los plazos es el reflejo del compromiso del Grupo con el proyecto, con nuestros clientes y colaboradores. El negocio está basado en la profesionalidad y en la confianza de todos y de cada uno, independientemente del grado de responsabilidad.

Se asumen los compromisos, se toman decisiones, y se sabe delegar e implicar a todos en el negocio, creciendo y ayudando a crecer.

SALUD Y SEGURIDAD

Tenemos unos sólidos valores que nos orientan en nuestra actuación. Valores que compartimos con cada una de las personas que se suman a nuestros proyectos.

INTEGRIDAD

Ser íntegro es ser consecuente con nuestras propias creencias y valores. La integridad es la base de la autoestima, de la confianza y del valor de la persona o del profesional. Significa también ser sinceros con nosotros mismos, conociendo nuestros límites y reconociendo nuestros errores, para poder superarnos y crecer sobre bases sólidas.

INNOVACIÓN

La innovación es esencial para responder a las necesidades de nuestros clientes. Debemos anticiparnos, desarrollando nuevos y competitivos productos para aumentar aún más nuestra ventaja respecto a la competencia, siendo más ágiles y respondiendo con mayor rapidez a los cambios del mercado.

MEJORA CONTINUA

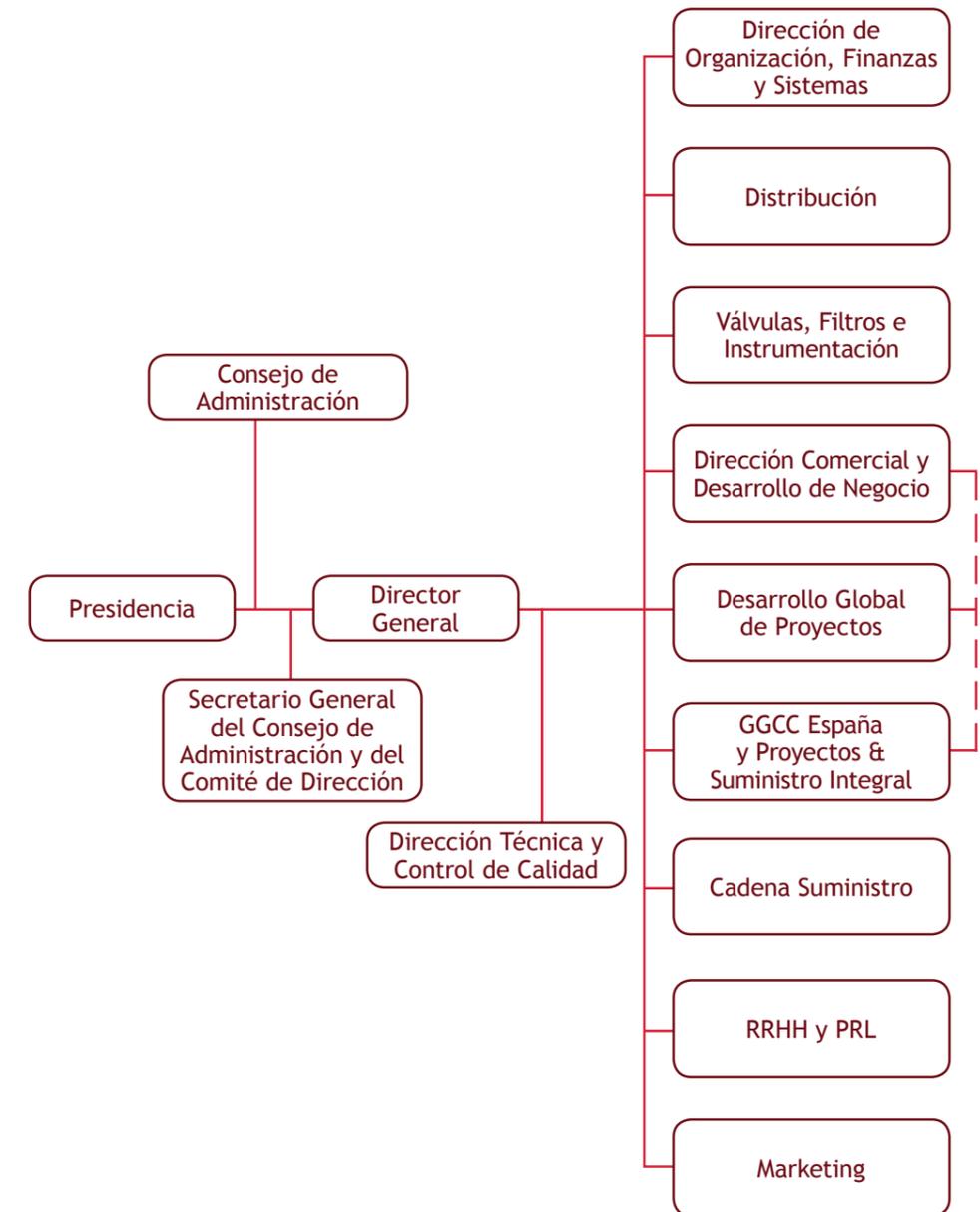
Nuestra actuación profesional está sujeta a resultados, sigue criterios de calidad y eficacia, aportando valor para nuestros clientes. Porque continuamente reflexionamos, no sólo en lo que hacemos, sino también en cómo lo hacemos. Si hay una forma mejor de hacer las cosas, nuestro objetivo es encontrarla, mejorando los procesos y sumando valor a nuestra intervención.

TRABAJO EN EQUIPO

El rendimiento de un equipo siempre será superior al rendimiento individual.

No actuamos solos, no trabajamos solos. Dirigimos nuestros esfuerzos a crear sinergias con nuestros compañeros, con otros departamentos, mejorando la comunicación en todos los sentidos para que el trabajo en equipo sea una realidad.

Nuestra estructura organizativa



Compromiso Económico



Nuestro impacto económico está directamente relacionado con nuestra cultura y la forma de gestionar nuestros activos.

Desde los inicios trabajamos para el crecimiento y el éxito del Grupo. Nuestra política económica es clara: no repartimos dividendos, y así reinvertimos el 100% de los beneficios generados.

De este modo, no hemos registrado pérdidas financieras en nuestro Balance de Resultados hasta el presente momento, lo que se convierte, además del éxito de la compañía, en el éxito del equipo en general.

Desempeño económico

Nuestro desempeño económico en el último ejercicio demuestra que seguimos una línea creciente y sostenible a lo largo del tiempo en cuanto a ingresos y gastos.

TOTAL GRUPO CUÑADO	2013	2014	2015
Ingresos	260.706.000	276.226.000	391.896.000
Costes Operativos	14.760.000	18.424.000	17.829.000
Retribución a Empleados	17.076.000	17.910.000	21.235.000
Pagos a Proveedores	214.537.000	228.301.000	342.276.000
Pagos a Administraciones Públicas	3.105.000	3.942.000	3.974.000

El escenario económico actual favorece la aparición de riesgos en las grandes empresas, principalmente en aquellas compañías con una estrecha relación con los sectores de materias primas, como es el caso de nuestro Grupo. Sin embargo, en el Grupo Cuñado hemos podido superar este periodo con crecimiento económico, reafirmado en el último ejercicio, en el que se han producido alteraciones muy significativas de los precios tanto de los hidrocarburos como de los metales en general.

Desde este punto de vista, la crisis incluso ha sido vista como una oportunidad para el Grupo, ya que al priorizar la calidad y excelencia en nuestros productos, no hemos entrado en el mercado desleal de precios mínimos a cambio de pérdida en calidad. Contamos con la fidelidad de nuestros clientes, gracias a una relación que hemos construido sobre la base de nuestra vocación de ofrecer siempre los mejores productos y servicios para nuestros clientes.

Todos nuestros activos financieros son provenientes de transacciones comerciales entre empresas privadas (proveedores y clientes) y no percibimos ayudas económicas públicas.

Presente en los 5 continentes, el Grupo tiene un crecimiento sostenido anual de alrededor de 10%, si bien el crecimiento ha sido aun mayor en el último ejercicio como consecuencia de nuestro éxito en algunos proyectos y de la adquisición de nuevas compañías. Nuestra sostenibilidad en el crecimiento a lo largo del tiempo se debe al desarrollo de proyectos de envergadura, que exigen nuevas soluciones, más servicios de profesionales de excelencia y gestiones ambientalmente responsables. Nuestros datos financieros son auditados anualmente y el Grupo está certificado según las Normas ISO 9001 e ISO 14001.

Nuestra cadena de valor posibilita la generación de empleos directos e indirectos, con alcance internacional, que se refleja directa e indirectamente en las economías locales.

Compromiso con la Calidad

Grupo Cuñado cumple con todos los controles y certificaciones de calidad vigentes. La política de calidad del Grupo Cuñado se basa en la mejora continua a través de la atención y satisfacción de nuestros clientes. Entendemos que el mejor camino es el conocimiento pleno de cada uno de ellos, a través de sus necesidades y exigencia técnicas. Para ello, seleccionamos los mejores fabricantes del mercado, los productos de mayor calidad, aplicando los medios más idóneos para su consecución.

Nuestra filosofía de trabajo está dirigida hacia un perfeccionamiento de nuestras actividades, reflejada en nuestro Manual de Calidad y Procedimientos, que nos permite desarrollar una mejora continua, cuyo resultado es la confianza de nuestros clientes a lo largo de más de 50 años de actividad. En este camino, hemos conseguido mantener la certificación de nuestro Sistema de Gestión de Calidad de acuerdo a la ISO 9001 desde 1994, a través de una de las entidades externas más exigentes y de mayor prestigio internacional.

Calidad en todos los aspectos

En el Grupo Cuñado dirigimos nuestro trabajo cotidiano hacia el cumplimiento de una exigente Política de Calidad: la cuidada atención y la plena satisfacción de nuestros clientes. Entendemos que el mejor camino para conseguirlo es el conocimiento pleno de cada uno de ellos a través de sus necesidades y requisitos técnicos. Esta filosofía nos ha proporcionado la confianza de nuestros clientes durante estos más de 50 años, y confiamos en que seguirá siendo así en el futuro. Para ello, el Grupo ha dejado constancia describiendo sus actividades en el Manual de Calidad y Procedimientos, que son evaluados periódicamente por organismos independientes, los cuales, sometiéndonos a las respectivas Auditorías de Calidad, certifican nuestro cumplimiento con requisitos internacionales. El Grupo Cuñado ha renovado recientemente su Certificado ISO 9001.

Adicionalmente a los criterios de calidad generales, nuestra preocupación es dotarnos de medios para asegurar la garantía de que nuestros productos satisfacen los requisitos de los clientes. En primer lugar, a través de nuestro procedimiento de selección y evaluación de proveedores, exigiendo a los mismos el cumplimiento de las garantías de calidad pertinentes. Posteriormente, con el registro de certificados de calidad en nuestros sistemas informáticos de los productos adquiridos. Nuestro sistema está diseñado de tal modo que cualquier certificado es accesible en todo momento, unívocamente y sin lugar a errores, otorgando a nuestros clientes la tranquilidad de tener a su disposición estos medios. Igualmente, disponemos de una herramienta informática para la gestión documental de proyectos, lo que nos ayuda en los procesos de gestión, aprobación y archivo de planos, procedimientos, etc... para cada pedido, así como para la creación de los dosieres finales de proyecto.



Nuestras instalaciones permiten a los clientes la gestión de calidad a través de sus Agencias de Inspección. Los inspectores cuentan con las facilidades para instalarse en nuestras oficinas y realizar las tareas de inspección en todo momento; nuestro personal pone a su disposición los productos, certificados de calidad, equipos metrológicos, etc. para el desarrollo completo de su actividad. Contamos adicionalmente con un Banco de Pruebas para válvulas, para realizar in situ ensayos de presión.

MANUAL DE CALIDAD Y PROCEDIMIENTOS

El Manual de Calidad tiene como objetivo describir las disposiciones tomadas por la Compañía para obtener y asegurar la calidad de sus productos, procesos y servicios, satisfaciendo así los requisitos legales y reglamentarios del producto y la plena satisfacción de sus clientes, a través de un continuo proceso de mejora.

Ha sido elaborado siguiendo la norma UNE-EN ISO 9001:2008, adoptada por el Comité Europeo de Normalización (CEN). Periódicamente se realizan revisiones al Manual por el Director de Calidad. Cada revisión es aprobada por el Director General antes de su edición.

El Manual hace referencia a la Responsabilidad de la Dirección: su compromiso con la calidad y el enfoque al cliente. Las funciones y responsabilidades descritas en el Manual son repartidas según el organigrama funcional de la Compañía.

En cuanto a la gestión de los recursos, el Grupo Cuñado determina que se proporcionarán los recursos necesarios para implementar, mantener y mejorar continuamente la eficacia de su Sistema de Gestión de la Calidad.

En relación a los Recursos Humanos, la Compañía se compromete a ofrecer formación para asegurar la competencia del personal, prestando especial atención a las nuevas incorporaciones, a través de un plan de acogida.

Además, la organización dispone de la infraestructura necesaria para lograr la conformidad con los requisitos del producto y con las disposiciones legales.

En el Manual también se describen los procesos realizados para la realización del producto, desde la planificación hasta la propiedad del cliente. Finalmente se determina el procedimiento para realizar medición, análisis y mejora de los productos, pasando por acciones preventivas y correctivas. La relación entre los procesos está representada a través de diagramas que facilitan la visión general de los usuarios del Manual.

Compromiso con el Medio Ambiente



Desde el Grupo Cuñado entendemos que en este proceso de mejora continua, no podíamos darle la espalda a una de las principales preocupaciones a nivel mundial: el Medio Ambiente. Nuestra concienciación ambiental nos ha impulsado a adaptar todas nuestras actividades hacia un escrupuloso respeto de nuestro entorno. En el 2009, hemos recibido el reconocimiento a nuestro Sistema de Gestión Ambiental a través de la certificación de acuerdo a la ISO 14001:2004.

Estamos convencidos de que el mantenimiento de los sistemas de gestión de la Calidad y Medio Ambiente, es beneficioso y básico para alcanzar nuestros objetivos.

El prestigio del Grupo Cuñado está reconocido al encontrarse homologado como suministrador a través de sus diferentes compañías, en las principales firmas internacionales de los sectores más exigentes: Repsol, Cepsa, BP Oil, Iberdrola, Endesa, Enagás, Gas Natural,...

Cabe destacar nuestra homologación por el Grupo de Centrales Nucleares Españolas: Almaraz, Trillo, Ascó, Vandellós, Cofrentes, Garoña,...

Nuestro sistema de gestión de documentación, totalmente informatizado a través de SAP, ofrece la seguridad a nuestros clientes de recibir la respuesta deseada a cualquiera de sus necesidades documentales de manera inmediata. Además, el archivo electrónico de certificados de materiales, nos permite tener un completo control de los mismos de forma permanente, manteniendo las imágenes de los certificados originales de los fabricantes.

Nuestro departamento técnico nos permite analizar las especificaciones particulares de cada cliente, así como cualquier normativa de fabricación o de calidad (ASME, ASTM, EN, DIN, ISO,...), garantizando el cumplimiento de los materiales suministrados.

Cualquier ensayo adicional que se requiera sobre un material, será llevado a cabo en nuestras instalaciones o a través de laboratorios exteriores acreditados, a elección del cliente.

En nuestras instalaciones estamos preparados para la atención de inspectores externos, con todas las normativas aplicables disponibles y medios metrológicos necesarios para la correcta comprobación de los materiales. Disponemos de un informatizado banco de pruebas de válvulas, tanto fundidas como forjadas, para llevar a cabo pruebas hidrostáticas en presencia del cliente, si así fuera requerido.



Sistema de Gestión Medioambiental

Nuestra Política Ambiental está reflejada en el Manual de Medio Ambiente, cuyo objeto es definir la Política Medioambiental aprobada por la dirección en materia de medio ambiente y definir el Sistema de Gestión Ambiental del Grupo.

Periódicamente el Manual es revisado por el Director de Calidad y Medio Ambiente de la Compañía.

El Sistema de Gestión Ambiental sigue lo establecido en la Norma ISO 14001 y para ello adquiere compromisos como:

- Cumplir la legislación y normativa ambiental vigente.
- Optimizar el consumo de agua, energía y materia prima.
- Planificar las actividades de modo que asegure la prevención de la contaminación.
- Transmitir a todo miembro de la organización la importancia que supone el desarrollo de sus actividades dentro del Sistema de Gestión Ambiental.
- Promover la formación de todos los miembros de la organización.
- Minimizar el impacto ambiental de nuestras actividades, productos o servicios.
- Analizar el desempeño ambiental de la Compañía.

Anualmente, el Director de Calidad y Medioambiental establece los objetivos en materia de medio ambiente. Esos objetivos son medibles y coherentes con la Política Ambiental de la Compañía y deben ser aprobados por el Director General.

PREPARACIÓN Y RESPUESTA ANTE EMERGENCIAS

Hemos establecido mecanismos para identificar y responder a accidentes potenciales a través del Procedimiento de Plan de Emergencias y Evacuación, con la finalidad de disminuir los impactos medioambientales que puedan estar asociados.

En este sentido, periódicamente se realizan simulacros antes posibles situaciones de emergencia, garantizando la seguridad del personal y una correcta actuación ante accidentes.



Informe de aspectos ambientales

En el informe de Aspectos Ambientales se identifican aspectos e impactos ambientales de la Organización, y adicionalmente se hace un seguimiento de la evolución de los mismos respecto al año anterior, así como la valoración como significativo o no significativo según nuestros procedimientos internos. Se tocan todos los aspectos, a nivel consumos, residuo, ruido, suelos, emisiones, así como aspectos ambientales en situación de emergencia.

En 2015 se ha hecho un análisis exhaustivo de cada aspecto ambiental descrito a continuación.

ENERGÍA

El consumo de energía eléctrica ha experimentado en 2015 (517.766,1 kWh) respecto a 2014 (464.423,6 kWh) un ascenso en términos absolutos de +11,5%. El consumo eléctrico por empleado ha ascendido un +4,1% en el último año mientras que la relación consumo/facturación ha descendido en un -33,7%.

Se toma como referencia la media de los 3 indicadores, que determina un descenso en el consumo eléctrico del -6,0%.

Actualmente, la energía consumida procede de fuentes 100% renovables (origen certificado por la empresa comercializadora NEXUS RENOVABLES). En términos absolutos, en 2015 el consumo eléctrico en kWh es un +19,8% superior a la media del periodo 2007-2014.

Si consideramos la tendencia media (mediante los indicadores cantidad, cantidad/empleado, cantidad/facturación) y comparamos los valores del año 2015 con la media del periodo 2007-2014, el incremento es del +1,3%.

Este ascenso en el consumo de electricidad ha venido fundamentalmente motivado por una reforma para mejorar las instalaciones de la empresa ejecutada durante el año 2011, con objeto de ampliar las oficinas y mejorar el confort térmico y la luminosidad de las mismas, que era deficiente en base a los estudios realizados por el Servicio de Prevención Ajeno. Más puntos de iluminación y equipos de calefacción incrementan el consumo total, aunque estos nuevos equipos, individualmente, sean más eficientes que los antiguos retirados.

Este incremento en el consumo se ha moderado gracias a determinadas acciones de la Organización llevadas a cabo durante la ejecución del proyecto y encaminadas a moderar el consumo:

- Mejora del aislamiento térmico de techos para reducir las pérdidas de calor y frío.
- Renovación de equipos de climatización por otros más modernos, que utilizan gases refrigerantes ecológicos, más eficientes que el antiguo R22.
- Mantenimiento mensual, en lugar de cuatrimestral o semestral, de los equipos de aire acondicionado, para mejorar la eficiencia de estos sistemas, fundamentalmente a través de la limpieza de filtros y el control de parámetros clave.
- Instalación de presencia en lavabos y archivo, para reducir el tiempo de uso de los sistemas de iluminación.
- Instalación de captadores solares para agua caliente sanitaria en las Naves I-II-III.
- Utilización de cristales CLIMALIT PLUS, para minimizar las pérdidas de energía a través de los mismos.
- Ventanas más amplias para aprovechar al máximo la iluminación natural.

Hasta el año 2014 el número de horas trabajadas al año era constante. La jornada laboral era de 8 h en horario de 8:30-13:30 h y de 15:00-18:00 h. A partir de Julio del año 2014 se cambió el horario del siguiente modo.

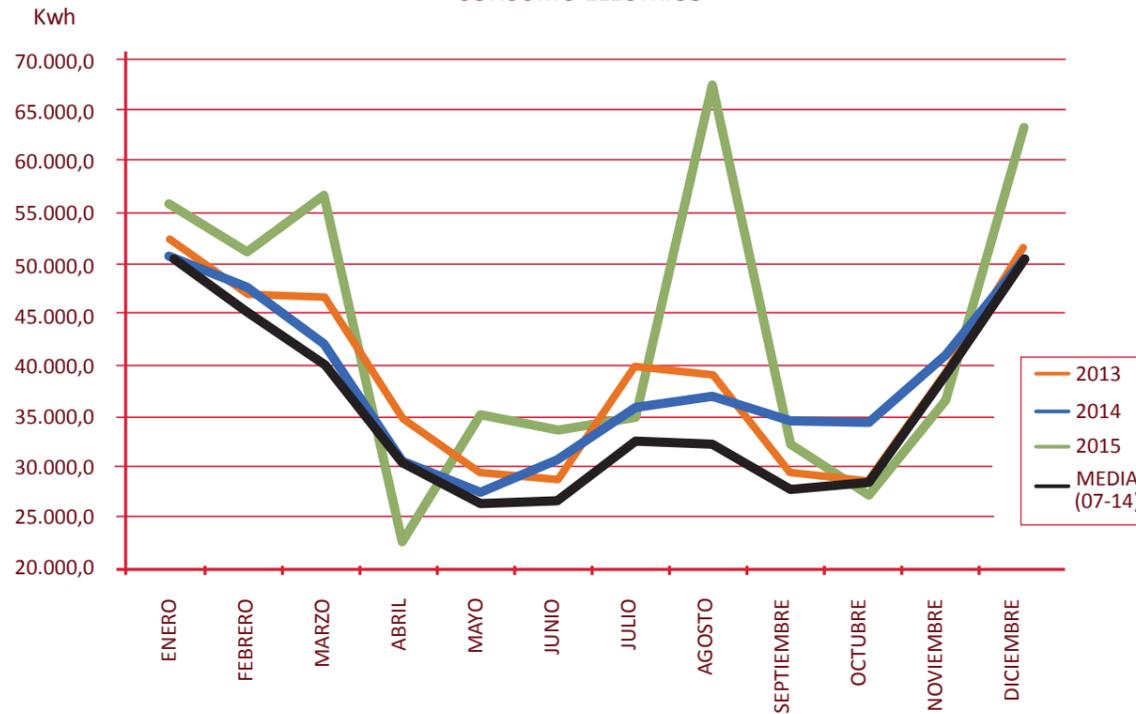
	Año 2014	Año 2015
Enero-Junio	08:30-13:30 / 15:00-18:00 8 h actividad/día	07:00-15:00 / 14:00-22:00 15 h actividad/día
Julio-Diciembre	07:00-15:00 / 14:00-22:00 15 h actividad/día	06:00-14:00 / 14:00-22:00 16 h actividad/día
Media en h/día para el año indicado	$(8+15)/2 = 11,5$	$(15+16)/2 = 15,5$

El hecho de que el número de horas de actividad del almacén por día se haya incrementado en 2015 un 34,8% respecto a 2014 ha contribuido de forma decisiva en el incremento del consumo eléctrico en valor absoluto.

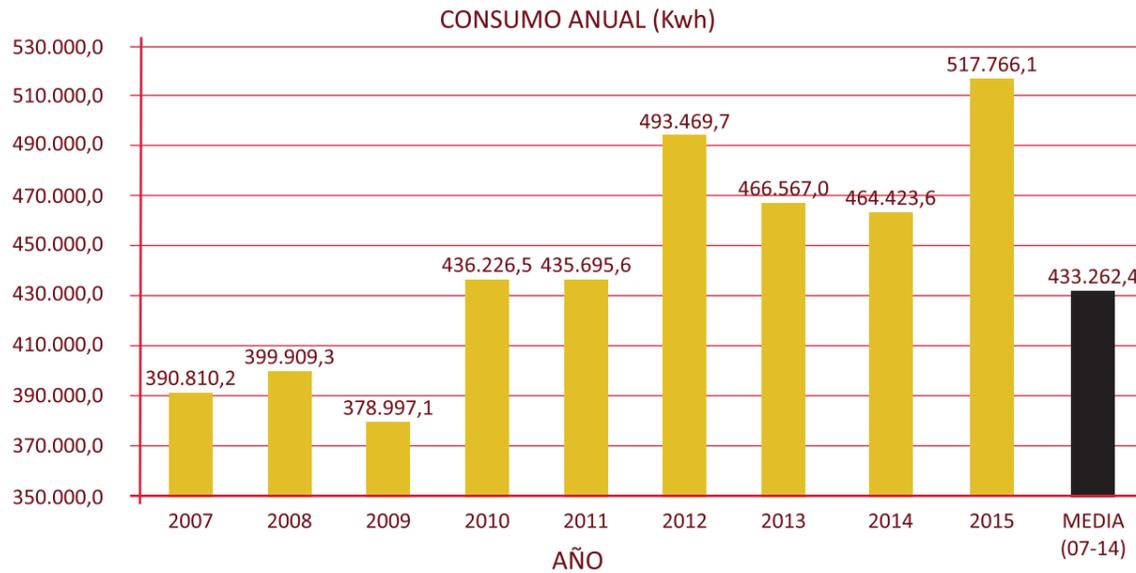
	ENERGÍA CONSUMIDA (kWh)	HORAS ACTIVIDAD POR JORNADA TRABAJO (h/jornada)	CONSUMO ANUAL RELATIVO (kWh. jornada/h actividad)	CONSUMO ANUAL NORMALIZADO CONSIDERANDO JORNADAS DE 8 H (kWh)
2014	464.423,6	11,5	40.384,7	323.077,3
2015	517.766,1	15,5	33.404,3	267.234,1
Δ (15-14) %	11,5	34,8	-17,3	-17,3

Se espera que en 2016 se mantenga el horario de 2015 de modo que el número de horas trabajadas por día no resulte un factor que afecte a las diferencias de consumo interanuales.

CONSUMO ELÉCTRICO



Evolución anual e interanual del consumo eléctrico en términos absolutos. Años 2013, 2014 y 2015, y media del periodo 2007 a 2014.



Evolución interanual del consumo eléctrico en términos absolutos.

AGUA

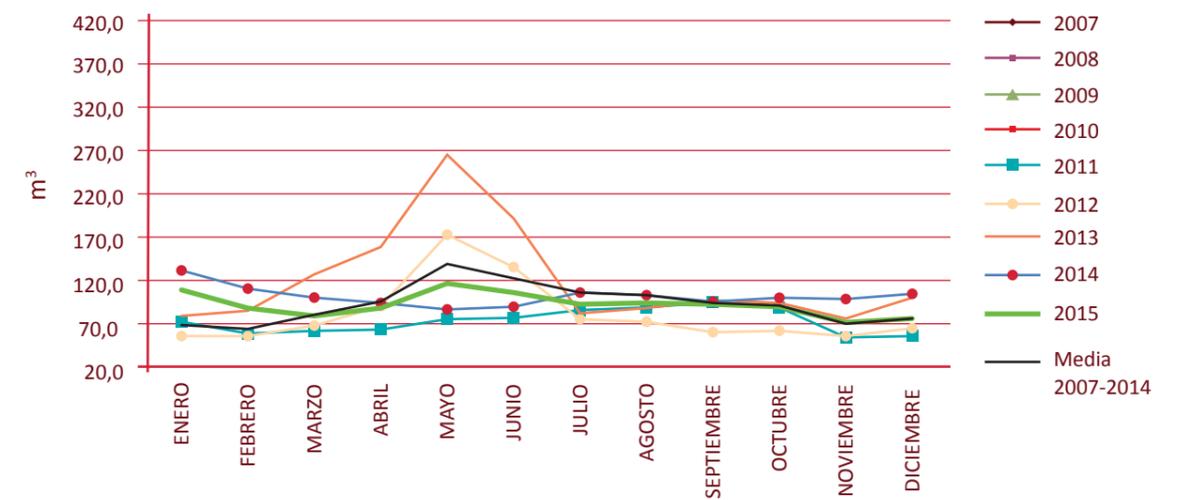
En 2015 el consumo total de agua ha sido de 1.099,8 m³, frente a los 1.218,4 m³ consumidos en el mismo periodo del año 2014.

Esto representa un descenso del consumo absoluto del -9,7%, un descenso del consumo/empleador del -15,7% y del -46,3% en lo relativo a consumo/facturación.

La tendencia general, obtenida como media aritmética de los 3 indicadores anteriores, muestra un descenso en el consumo de agua del -23,9%.

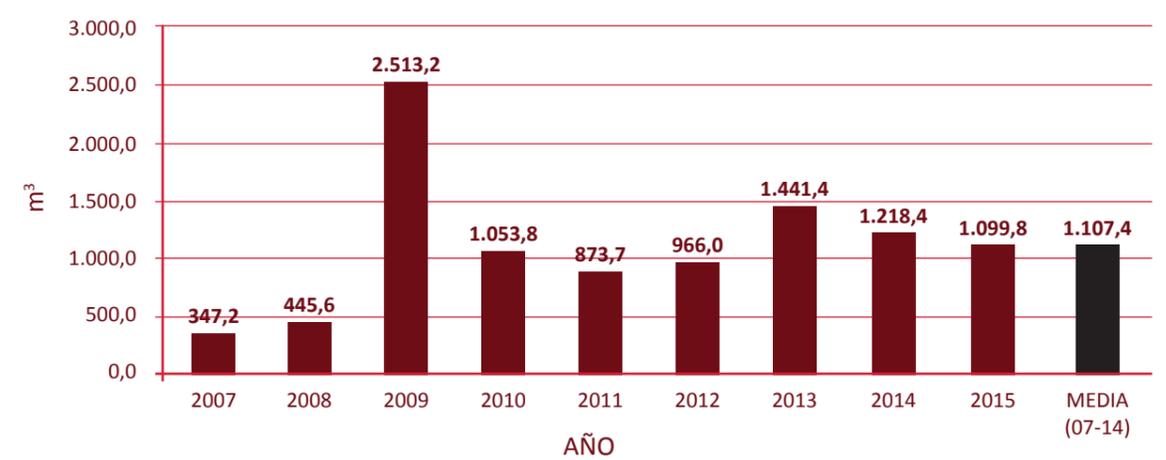
En 2015 se ha realizado un seguimiento exhaustivo de este aspecto ambiental, para poder asegurar la ausencia de fugas de la instalación.

CONSUMO DE AGUA



Evolución anual e interanual de consumo de agua en términos absolutos.

CONSUMO DE AGUA



Evolución anual del consumo medio en términos absolutos.

RESIDUOS

Tratamos de manera individual el análisis de todos los residuos, peligrosos y no peligrosos.

La desclasificación de un residuo hay que verla como una herramienta que va a permitir llevar una correcta gestión de los residuos, de manera que se evite gestionar un residuo no peligroso como peligroso, o viceversa.

En algunos casos para asignar un código a un residuo nos encontramos con una doble entrada que plantea dudas acerca de si el residuo es peligroso o no, por ejemplo de unos lodos procedentes de un proceso químico orgánico:

07 01 11* Lodos del tratamiento in situ de efluentes que contienen sustancias peligrosas.

07 01 12 Lodos del tratamiento in situ de efluentes distintos de los especificados en el código 07 01 11.

En este caso para asignar un código u otro y clasificarlo como peligroso o no peligroso se deberá tener en cuenta el contenido en sustancias peligrosas.

Si el residuo contiene sustancias peligrosas se le asignará el primero de los códigos y resultará ser un residuo peligroso como indica el símbolo (*). Por el contrario si el residuo no contiene sustancias peligrosas se asignará al residuo el segundo código y el residuo será no peligroso.

Para conocer si el residuo contiene sustancias peligrosas en primer lugar se recurrirá a las fichas de seguridad de los productos que han intervenido en la formación del residuo, si estos son peligrosos, se puede considerar que esas sustancias peligrosas estarán también presentes en el residuo.

Si en el preparado interviniesen sustancias con un porcentaje superior al límite de exención y presentan un peligro para la salud o para el medio ambiente se expresará la relación de sustancias junto con su concentración.

Pero la citada Orden establece unos umbrales de concentración de sustancias peligrosas a partir de los cuales un residuo tiene la consideración de peligroso. Estos umbrales de concentración se han establecido para unas determinadas **características de peligrosidad**, H3 a H8, H10 y H11, por debajo de los cuales un residuo peligroso queda clasificado como no peligroso.

Para el resto de las características de peligrosidad, H1, H2, H9, H12, H13 y H14, no se han establecido umbrales de concentración, luego un residuo que tenga alguna de estas características de peligrosidad, directamente será clasificado como peligroso.

En el caso de que el residuo tenga una característica de peligrosidad para la que sí existen umbrales de concentración y es posible justificar que el contenido en sustancias peligrosas de un determinado residuo es inferior a lo establecido en el Anexo 2 de la Orden el residuo no se considerará peligroso.

En la siguiente tabla se puede ver las diferentes características de peligrosidad que pueden conferir peligrosidad a un residuo. Están señaladas en marrón aquellas para las cuales se han establecido umbrales de concentración, mientras que las señaladas en rojo no tienen asignada ninguna concentración.

Un residuo que tenga al menos una de las características de peligrosidad señaladas en rojo directamente se considerará peligroso, mientras que otro residuo que tenga características de

peligrosidad señaladas en marrón, sólo se considerará peligroso si supera los umbrales de concentración asignados.

UMBRALES DE CONCENTRACIÓN DE SUSTANCIAS PELIGROSAS

H	Característica de peligrosidad	Concentración máxima %
H1	Explosivo	---
H2	Comburente	---
H3	Inflamable	Punto inflamación mayor de 55°C
H4	Irritantes clasificadas como R14	10
	Irritantes clasificadas como R36, R37 ó R38	20
H5	Nocivas	25
H6	Muy Tóxicas	0,1
	Tóxicas	3
H7	Cancerígena, categoría 1 ó 2	0,1
	Cancerígena, categoría 3	1
H8	Corrosivas clasificadas como R35	1
	Corrosivas clasificadas como R34	5
H9	Infecioso	---
H10	Tóxica para la reproducción de categoría 1 ó 2, es decir, R60 ó R61	0,5
	Tóxica para la reproducción, categoría 3, es decir, R62 ó R63	5
H11	Mutagénica de categoría 1 ó 2, es decir, R46	0,1
	Mutagénica de categoría 3, es decir, R40	1
H12	Emisión de gases con aire, agua o ácido	---
H13	Sustancias que dan lugar a otras sustancias tras su eliminación	---
H14	Peligroso para el medio ambiente	---

Como se puede ver en la tabla, además de conocer las características de peligrosidad asociadas a una sustancia presente en un residuo, es necesario para algunas de ellas conocer también la naturaleza de los riesgos asociados. Estos riesgos se identifican mediante las conocidas frases R que aparecen en las fichas de seguridad y etiquetas de los productos que se utilizan en las empresas.

Como se puede comprobar en la tabla anterior, para algunas características de peligrosidad se han asignado diferentes umbrales de concentración en función del riesgo. Por ejemplo, un residuo con sustancias corrosivas, se le puede aplicar un umbral de concentración u otro, en función de la frase R que tengan asignadas las sustancias presentes en el residuo.

Por tanto, para poder determinar si un residuo es peligroso o no, en el caso de un código espejo, vamos a tener que conocer qué sustancias están presentes en él, su concentración, su característica de peligrosidad y los riesgos asociados.

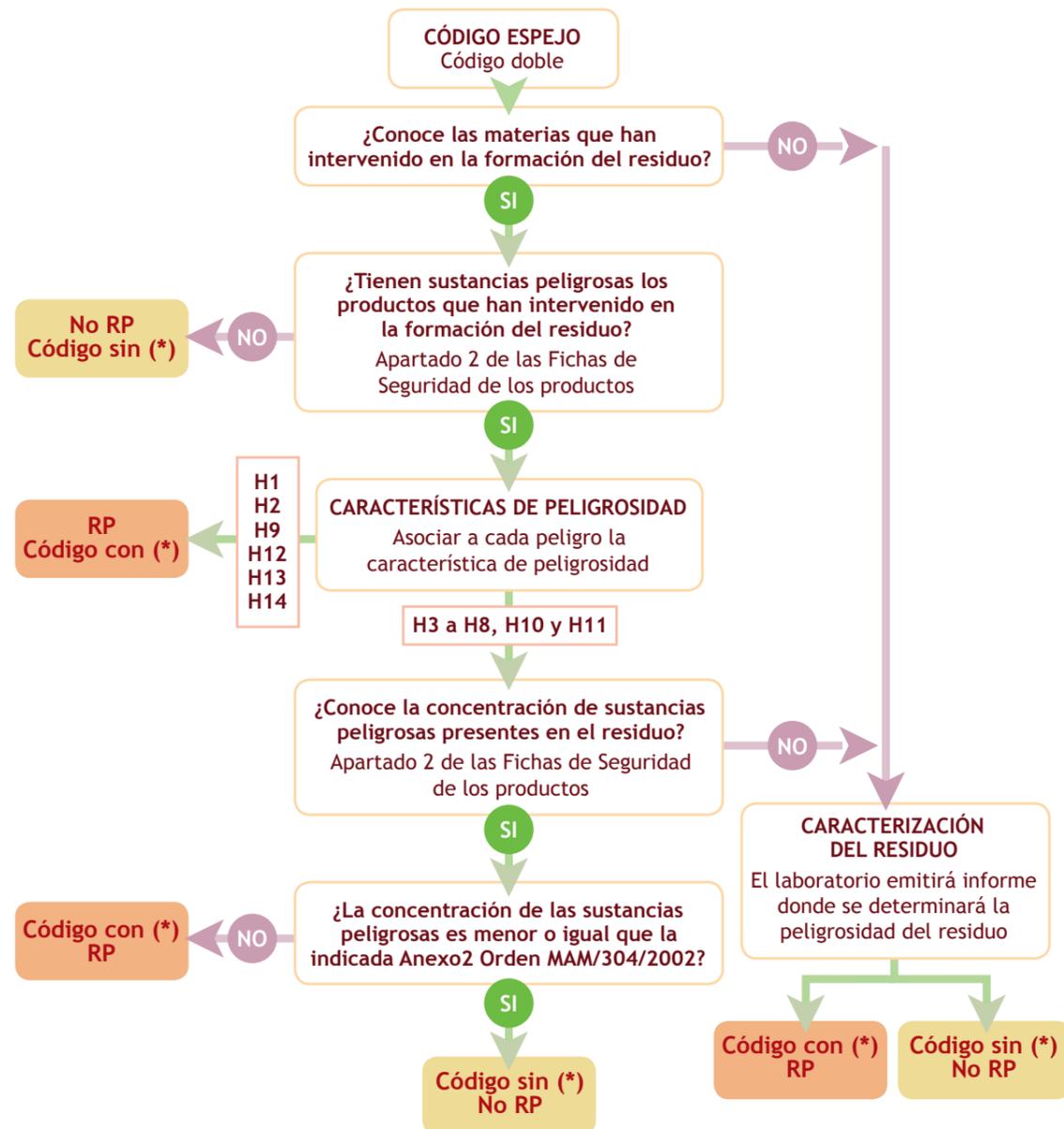
Esta información, generalmente se encuentra dentro de la propia empresa, en las fichas de seguridad de los productos de los que proceden los residuos y de la experiencia de la empresa, ya que esta es la que mejor conoce los procesos. De las fichas de seguridad se extraerá la concentración y tipología de las sustancias peligrosas. Calculando la cantidad total de cada sustancia presente y sumando las concentraciones de las sustancias con la misma peligrosidad, obtendremos la composición del residuo,

teniendo en cuenta que hayan intervenido varios productos y las posibles diluciones o concentraciones que hayan tenido lugar.

Se procederá a comparar los resultado con las concentraciones establecidas en la tabla anterior extraída de del Anexo 2 de la Orden MAM/304/2002, de manera que se pueda determinar si el residuo es peligroso o no.

Si a través de las fichas de seguridad y la Lista no conseguimos concluir sobre la tipología de un residuo, se acudirá a una caracterización analítica del residuo.

De esta manera podremos esclarecer el caso de un residuo con código espejo, al cual se le asignará uno de los dos códigos LER en función de los resultados obtenidos. A continuación se muestra esquemáticamente los pasos a seguir:



Residuo de Aparatos Eléctricos Electrónicos (RAEE).

Todos los RAEE's de Grupo Cuñado se gestionan como residuo peligroso a través del Gestor autorizado REQUIMSA.

Este gestor codifica a través de la Hoja de aceptación del residuo y certifica específicamente que el destino de los RAEE's entregados por Grupo Cuñado es código R.13 de Almacenamiento para someterlo después a operación de Valorización. Por lo tanto se someten a un proceso de desguace, descontaminación y recuperación de partes reciclables (plástico, metal, etc).

En el año 2015 se han generado 403 kg. Este residuo constituye el 58,0% de todos los residuos peligrosos generados.

En 2015 se ha dado una tendencia decreciente en su generación de -21,2% en término medio, (considerando los indicadores cantidad, cantidad/empleo, cantidad /facturación) en la generación de este residuo, respecto a los valores obtenidos en 2014.

Absorbente, filtros, papel y trapos contaminados por sustancias peligrosas

OPERACIÓN NORMAL/ANORMAL:

En 2015 se generaron 155 kg de absorbentes contaminados. Esto supone un incremento en la generación del residuo respecto al año 2014 del 65,4% en término medio, considerando los indicadores cantidad, cantidad/empleo, cantidad /facturación.

Este residuo ha supuesto en 2015 el 22,3% de los Residuos Peligrosos generados.

Este residuo se gestiona a través de REQUIMSA. El residuo es sometido a operaciones de valorización (R13) mediante recuperación energética, según acredita la documentación del residuo.

OPERACIÓN INCIDENTE/EMERGENCIA:

Históricamente los derrames en situación de emergencia se han originado por rotura de manguitos y derrames del aceite hidráulico de carretillas/grúa. Se considera que las mejoras introducidas en el mantenimiento de carretillas, así como el haber sustituido la Grúa de Grupo Cuñado por otra más moderna y en mejor estado han contribuido a reducir la cantidad generada de absorbentes contaminados.

En 2013 se implantó un sistema para repostar la grúa en condiciones seguras. El sistema anterior generaba derrames, y aunque la organización trataba de evitar que los mismos afectaran al suelo utilizando mantas absorbentes, este sistema incrementaba la cantidad generada de este residuo peligroso. En 2016 se pretende poner en funcionamiento un depósito de 2.000 L de gasóleo con surtidor, para abastecer a las carretillas y grúa autopropulsada, y que debería minimizar el riesgo de derrame respecto al repostaje con garrafas. Es una fuente potencial de derrames accidentales, tanto en las operaciones de llenado del depósito, desde el camión cisterna, como en el repostaje de carretillas y la grúa autopropulsada con el surtidor del depósito. En caso de producirse, estos derrames lo harán sobre zonas pavimentadas, de modo que el derrame pueda recogerse con absorbente.

Deberá realizarse en 2016 la formación y simulacros de derrame necesarios, porque en caso de accidente los derrames sí podrían llegar a ser importantes, dado que pueden llegar a almacenarse hasta 2.000 L de gasóleo.

En cualquier caso, hay que destacar que la antigüedad de las carretillas elevadoras es muy elevada, y que pese a que se tiene contratado, con carácter general, revisiones preventivas semestrales, el riesgo de este tipo de incidentes es muy alto.

Generación de Tóners vacíos

En 2015 se han generado 22 kg de tóners no reutilizables por Lasercart, y que se gestionan como Residuo Peligroso a través del gestor autorizado REQUIMSA dado que pueden contener componentes peligrosos.

Fundamentalmente se trata de botes de tóner de fotocopiadora y fax, fotoconductores, fusores y otros tóners no reutilizables. No existen por el momento alternativas más sostenibles para su gestión. Este residuo ha supuesto en 2015 el 3,2% en peso de los Residuos Peligrosos generados.

Esto supone una reducción respecto a 2014 de -22,7% en término medio, considerando los indicadores cantidad, cantidad/empleado, cantidad/facturación.

En la valoración realizada en 2015 este aspecto ambiental estaba próximo a convertirse en significativo. Grupo Cuñado estableció en 2015 un objetivo ambiental encaminado a reducir gradualmente la proporción de tóners no reutilizables consumidos en relación a los reutilizables, en el periodo 2016-2018.

Pese a que los tóners no reutilizables se destinan a valorización, hay que tener en consideración que constituyen un residuo peligroso, con mayor impacto que los tóners reutilizables, que según la Ley 5/2003 de Residuos de la CAM no llegan a ser considerados ni siquiera como un residuo.

Generación de virutas de metal contaminadas por taladrina o aceite de corte

Una vez revisada la ficha de seguridad de la Taladrina y el aceite de corte, y revisada la Orden MAM/304/2002, el residuo se clasifica como no peligroso.

En el caso de la taladrina utilizada por la tronzadora (Hakuform 70-7. Fluido de corte universal bacteriostático), se justifica que en el producto utilizado no se alcanzan las concentraciones máximas de sustancias nocivas (25%) o irritantes (20%), por lo que las virutas metálicas impregnadas de esta sustancia no pueden considerarse residuo peligroso.

		Característica de peligrosidad	Max. concentración componente peligroso	Min. concentración componente peligroso
Componente 1 del producto		Nocivo (Xn).	10%	2,5%
Componente 2 del producto			10%	2,5%
TOTAL PRODUCTO			20%	5%
Total tras dilución, aplicando el producto con una concentración del	4%	Irritante (Xi) R36/37/38	0,8%	0,2%
	10%		2%	0,5%
	50%		10%	2,5%

En la ficha de seguridad facilitada por KLUTHE para el aceite de corte (Hakuform 20/245 C-RR. Aceite de corte de baja viscosidad) se determina que el producto no contiene sustancias peligrosas. El producto no viene identificado con símbolo de peligro ni frase R alguna, ni contiene sustancias que presentan un riesgo para la salud.

Este residuo se gestiona como no peligroso una vez que las virutas están secas y se ha evaporado y/o ha escurrido el residuo de taladrina/aceite de corte.

Se desconoce la cantidad exacta generada de virutas, dado que no se cuantifica la cantidad específica generada para este residuo. En todo caso, no existe posibilidad de reducción.

Los indicadores Kg de virutas generados/horas de mecanizado y Kg/horas actividad se descartan por la imposibilidad de determinar el tiempo destinado al mecanizado de tubos.

Generación de residuos de papel y cartón

En 2015 se han generado 21.360 kg de residuos de papel y cartón, destinándose íntegramente al reciclaje.

Esto supone un incremento en la generación del residuo del 31,7% (considerando los indicadores cantidad, cantidad/empleado, cantidad/facturación) respecto a lo generado en el año 2014.

El papel y cartón representa un 34,6% en peso del total de los residuos no peligrosos generados en 2015 (frente al 25,6% que representaba en 2014 o el 17,2% en 2013).

El importante incremento en la cantidad generada de residuos de papel y cartón en el año 2014 y 2015 respecto a 2013 deriva de:

- Limpieza de documentación obsoleta del archivo del edificio principal. Por ejemplo: albaranes, facturas, pedidos, expedientes comerciales, catálogos de fabricantes, etc. Hay 2 retiradas íntegras de papel que juntas ya suman 11.240 kg.
- Gran reposición de stock para el almacén regulador, lo que genera más residuos de embalajes de cartón. Pasamos por ejemplo de 4 retiradas de cartón en 2014 a 7 retiradas en 2015.
- Pedidos de compra para delegaciones gestionados desde Alcalá. Centralización de las compras. El producto se compra y recibe en Alcalá del fabricante, generándose en la sede residuos de envases. Luego se distribuye a cada delegación en función de sus necesidades.
- Reorganización de almacén. Ciertos tipos de accesorios que se almacenaban en cajas de cartón, ahora se almacenan en cajas de seguridad de madera.

Generación de residuos de plástico

Reducción en la generación de residuos de plástico en 2015 respecto a 2014 (-38,1% en término medio, considerando los indicadores cantidad, cantidad/empleado, cantidad/facturación).

El plástico representa un 7,1% en peso del total de los residuos no peligrosos generados.

Generación de basura (RSU)

En el año 2015 se han generado 4.720 kg de basura (RSU). Esto supone, en término medio, considerando los indicadores cantidad, cantidad/empleado, cantidad/facturación, un -54,7% menos que en el año 2014.

Este residuo representa un 7,7% en peso del total de los residuos no peligrosos generados en 2015, frente al 16,4% que representaba en 2014, el 12,2% en 2013 o el 31,8% que representaba en 2012.

La basura se envía a la planta TRADEBE VALDILECHA, donde se realiza una segregación mediante un exhaustivo triaje manual y mecánico de elementos potencialmente valorizables (papel, cartón, plástico, metal, madera) incluida la fracción orgánica que es sometida a un proceso de compostaje.

En el periodo 2008 a 2014, la basura se destinaba al Vertedero Controlado de Alcalá de Henares, gestionado por ECOMESA (Ecoparque Mancomunidad del Este, S.A.). El residuo se enterraba en el vertedero, sin realizar recuperación de materiales valorizables, a diferencia del tratamiento realizado en plantas de tratamiento integral de residuos. Sí se realiza cierta valorización energética del residuo a través de la producción de biogás. No obstante la proporción en peso valorizada del residuo era mínima.

Los vertederos como el de Alcalá de Henares son fuente potencial de contaminación de suelos, aguas subterráneas y emisiones a la atmósfera.

Se han mostrado eficaces los 2 objetivos ambientales planteados para 2015 relacionados con este aspecto ambiental:

1. Orientado a reducir la cantidad de basura generada, y por lo tanto la magnitud de este aspecto ambiental. Se consideró que Grupo Cuñado tenía posibilidad de reducir la fracción de residuos reciclables gestionados con la basura (pequeños cartones, cuñas de madera, etc) de forma que se reduciría la cantidad de basura generada.
2. Orientado a mejorar el tratamiento dado a este residuo, e impedir que éste se entierre en vertedero sin haber realizado previamente una segregación de residuos potencialmente valorizables, incluida la materia orgánica.

Generación de residuos de madera

En 2015 se han generado 26.800 kg de madera. Esto supone, en término medio, considerando los indicadores cantidad, cantidad/empleados, cantidad/facturación, un 60,9% más respecto a los datos del año 2014.

La madera representa un 43,5% en peso respecto al total de los residuos no peligrosos generados y el 100% de este residuo se destina a reciclaje.

Se continúa con las mismas prácticas de reutilización de los palets y envases de madera procedentes de proveedores de material que acompañan al producto, para suministrar el producto por parte de Cuñado al cliente final, que de 2008 a 2012 permitieron la disminución en la generación de residuos de madera.

Muchos embalajes utilizados por los proveedores no se ajustan a las especificaciones de cliente final en cuanto a tratamiento fitosanitario, resistencia, dimensiones, etc.

Generación de chatarra metálica

Disminución de la generación del residuo chararra metálica en 2015 respecto a 2014 (-49,2% en término medio, considerando los indicadores cantidad, cantidad/empleados, cantidad/facturación).

La chatarra metálica representa un 7,0% en peso del total de los residuos no peligrosos generados.

La utilización de fleje de poliéster reutilizable para los atados del stock permite abrir y cerrar los paquetes para sacar y suministrar tubería a distintos clientes sin necesidad de cortar los flejes de alambón y desecharlos en cada ocasión.

Por otra parte, en 2015 no se han dado algunas circunstancias que en años anteriores como 2013 contribuyeron de forma decisiva a incrementar la cantidad de chatarra metálica generada, tales como:

- Eliminación en grandes cantidades de estanterías con puntales o largueros dañados, cuando no existe posibilidad de reparación.
- Eliminación de residuos metálicos procedentes de las obras de reforma de las instalaciones, tales como taquillas viejas, portones de las naves, etc.

Tóners y cartuchos de tinta, asimilables y sus piezas, no peligrosos y reutilizables

En el año 2015 se ha generado un total de 44 kg de tóners reutilizables, retirados por la empresa Lasercart. Esto supone una disminución del -53,2% (en término medio, considerando los indicadores cantidad, cantidad/empleados, cantidad/facturación) respecto a los datos para el año 2014.

Este residuo representa un total del 0,1% de los residuos no peligrosos.

El 100% de este residuo se reutiliza a través de la empresa LASERCART. Los cartuchos son limpiados, reparados y recargados con tinta o tóner para ser puestos de nuevo en el mercado.

Generación de Residuos Peligrosos en las operaciones de mantenimiento de carretillas elevadoras, grúa autopropulsada, camiones, compresor, otros equipos e instalaciones, etc. (Aceite de cárter, líquido de frenos, aceite hidráulico, filtros de aceite, baterías, etc).

Los residuos generados por las empresas subcontratadas para el mantenimiento de los equipos de Grupo Cuñado son retirados de las instalaciones de la empresa y gestionados por estas a través de gestores autorizados. A efectos legales, el productor del residuo es la empresa de mantenimiento, porque los genera bajo el ejercicio de su actividad, para la que se encuentra autorizado. Grupo Cuñado no necesita autorización como pequeño productor de residuos peligrosos para los residuos generados por otras empresas en el mantenimiento de sus equipos.

Este es el caso de la empresa de mantenimiento de Carretillas elevadoras (Jungheinrich, Linde, Alcamar) de la empresa de mantenimiento de la grúa autopropulsada (USEMAQ-REMACO) o la empresa de tratamiento de Legionela, que retira los residuos generados en las operaciones de mantenimiento y los entrega a gestores autorizados.

El mantenimiento de los camiones se realiza en talleres autorizados, que cuentan con sus propios gestores de residuos y pasan las inspecciones reglamentarias oficiales.

Se desconoce si los gestores autorizados que prestan servicio a los subcontratistas de Grupo Cuñado destinan los residuos a eliminación o a valorización.

Se controla que todas estas empresas estén inscritas en el Registro correspondiente de la CAM como productores de residuos peligrosos, dado que esto aporta cierta garantía de que dichas empresas van a realizar una correcta gestión de los residuos peligrosos.

Generación de Residuos no peligrosos por subcontratistas en operaciones de mantenimiento de extintores, sistemas de detección y alarma contra incendios, sistemas de climatización, sistema de ACS, revisión del Transformador eléctrico, revisión de puentes grúa, otros equipos e instalaciones, etc.

Los residuos generados por las empresas de mantenimiento objeto de este aspecto ambiental son de naturaleza no peligrosa, tipo papel, cartón, plástico o metal.

Con carácter general se exige a los subcontratistas que los residuos que generan sean retirados de las instalaciones de Grupo Cuñado. Pero en lo relativo a este aspecto ambiental, los residuos generados por los subcontratistas habitualmente son aceptados por Grupo Cuñado para su gestión, al tratarse de residuos no peligrosos generados en cantidades muy reducidas. De este modo se garantiza la gestión a través de gestores autorizados para valorizar el residuo.

Generación de Residuos no peligrosos en operaciones de limpieza (residuos de envases de productos, cuya generación se asimila a consumo doméstico, y se gestionan por Grupo Cuñado como residuos urbanos)

En Diciembre del año 2015 se rescinde el contrato con la empresa de limpieza GRUPO ARCA. La limpieza de las instalaciones de Grupo Cuñado pasa a ser asumida por personal propio.

Los residuos generados en la limpieza de las instalaciones de Grupo Cuñado son no peligrosos o asimilables a estos, y son depositados en los contenedores de Cuñado para su gestión a través de gestores autorizados. Se trata fundamentalmente de envases de plástico o cartón que se entregan al gestor para su reciclaje.

Según las fichas de seguridad (lejía, multibrill, Fregasuelos MP-104) dichas sustancias no cuentan con pictograma de seguridad y no están clasificadas como peligrosas. En todo caso, son productos asimilables en naturaleza y cantidad a los generados en el consumo doméstico.

Por lo tanto se elimina este aspecto ambiental como Aspecto indirecto. Se controlará a través de otros aspectos ambientales directos como:

- Generación de residuos de papel y cartón
- Generación de residuos de plástico
- Generación de basura (RSU)

Generación de Residuos no peligrosos de envases y embalajes por parte de los clientes que consumen los productos del Grupo Cuñado.

En todos los albaranes de suministro de material al cliente se indica que, el cliente, como poseedor final de los envases y residuos de envases, es el responsable de gestionar los mismos a través de gestores autorizados.

Se desconoce las prácticas de gestión del cliente con los residuos.

El residuo se genera de forma continua.

Grupo Cuñado entrega todos sus residuos a gestores autorizados y trata de que éstos se destinen a valorización siempre que técnicamente resulte viable. No obstante, pone en el mercado productos

envasados que durante su uso necesariamente van a generar residuos de envases y embalajes. Pese a que se presupone que los clientes van a gestionar estos residuos de forma acorde a la legislación vigente, a través de gestores autorizados y priorizando la valorización sobre la eliminación, no se tiene la certeza de tal hecho. Es por este motivo por el que, a pesar de la dificultad para tomar acciones sobre este aspecto ambiental, merece la pena seguir evaluándolo como significativo. Cualquier acción que se pueda tomar, por mínima que sea, va a tener una repercusión muy positiva sobre el medio ambiente.

En 2015 se ha reducido el gramaje de las cajas de cartón utilizadas por Grupo Cuñado con objeto de minimizar el impacto ambiental que dichos envases pueden generar cuando el cliente final los deseche y se conviertan en residuos.

La publicación de esta memoria de Sostenibilidad Ambiental trata de sensibilizar a los clientes sobre los aspectos ambientales derivados de la actividad de Grupo Cuñado, y en especial los residuos de envases y embalajes.

En cada albarán de suministro se informa al cliente que es el propio cliente el responsable de la correcta gestión ambiental de los mismos.

Se deben seguir poniendo en práctica medidas que reduzcan el potencial impacto de este aspecto ambiental. Una vez que se considere que la capacidad de influencia de Grupo Cuñado sobre sus clientes en lo relativo a este aspecto ambiental ya no puede conseguir mejoras en la gestión de los residuos, se revisará la evaluación para clasificar a este aspecto como no significativo.

Generación de residuos de Construcción y Demolición (RCD'S)

Durante el año 2015 se han realizado un total de dos retiradas (al igual que en 2014) de RCD'S generados por el personal de mantenimiento de Grupo Cuñado, lo que representa un volumen aproximado de 12 m³ de este residuo. Se desconocen los pesos porque este dato no es facilitado por el gestor, pero se asume que el peso generado en 2015 es análogo al del año anterior.

Al desconocer el peso de este residuo, se desconoce también su proporción en peso respecto al total de residuos no peligrosos generado. Dado que no hay información de referencia, se asume que la proporción de este residuo frente al total de Residuos no peligrosos está en el rango 10-25%.

En todo caso, dentro de lo posible, los residuos de madera, cartón, metal y plástico se separan previamente en las instalaciones de Grupo Cuñado para ser entregados a gestores autorizados para su reciclaje.

Generación de residuos no peligrosos de jardinería

Históricamente los residuos de poda de árboles y arbustos, residuos de la escarda, limpieza de hojas, papeles y plásticos de las zonas verdes eran retirados (hasta 2014) por la empresa de mantenimiento, cuando se generaban en pequeñas cantidades.

La empresa Viveros La Casilla aportaba autorización de quema para tales residuos emitida por el Ayuntamiento de Anchuelo. Su destino era por tanto eliminación y no valorización, aunque sí se realizaba con todas las autorizaciones pertinentes.

En aquellos casos en los que se generaba elevada cantidad de dicho residuo, éste era gestionado por

Grupo Cuñado. Los plásticos y cartones son destinados a reciclaje, y los restos vegetales son gestionados como basura.

Desde 2014, con objeto de mejorar la gestión de estos residuos, se ha realizado lo siguiente:

- Gestión por Grupo Cuñado de los residuos de jardinería.
- Contratar un contenedor de uso exclusivo para poda y restos vegetales.

Las ramas derivadas de la poda y los residuos vegetales se envían mediante el transportista autorizado E. Niño al gestor Tradebe Valdiecha, que somete estos residuos a compostaje.

De este modo se consigue que los residuos de jardinería se destinen a valorización, en lugar de a eliminación (bien sea mediante incineración o bien mediante depósito en vertedero).

Los únicos residuos peligrosos que pueden generarse en las operaciones de mantenimiento del jardín son los envases vacíos contaminados por restos de productos fitosanitarios. Según el contrato firmado con la empresa VIVEROS LA CASILLA, los productos para el tratamiento insecticida-fungicida los suministra Grupo Cuñado. Para garantizar la correcta gestión de los mismos Grupo Cuñado actuará en calidad de productor de dicho residuo y lo gestionará con el resto de envases vacíos contaminados generados en las operaciones normales de la empresa. Por lo tanto, este aspecto queda recogido en el Aspecto Ambiental "Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas (taladrina, aceite de corte, aceite hidráulico, desengrasante, anticongelante, disolvente, antioxidante, pegamento, lubricante, fitosanitarios, etc).

Residuos de aerosoles vacíos (pintura, antioxidante, galvanizado) que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas

En el año 2015 se han generado 22 kg de aerosoles vacíos. La tendencia media en la generación de este residuo es (considerando los indicadores cantidad, cantidad/empleo, cantidad/facturación) de +32,5% respecto al año 2014.

Los aerosoles vacíos representan un 3,2% respecto al total de residuos peligrosos generados.

Este residuo se destina a eliminación en depósito de seguridad. No se realiza valorización, aunque se trata de un residuo susceptible de valorizarse.

Residuos de tubos fluorescentes

Las cantidades generadas de este residuo son:

Residuo	2013			2014			2015		
	Peso /ud	Uds generadas	Peso total residuo (kg)	Peso /ud	Uds generadas	Peso total residuo (kg)	Peso /ud	Uds generadas	Peso total residuo (kg)
Tubos fluorescentes	0,50	16	8	0,50	16	8	0,50	15	7,5
Lámparas compactas bajo consumo	0,150	10	1,5	0,150	15	2,25	0,150	11	1,65
Total		26	9,5		31	10,25		26	9,15

Residuo	Δ kg (2015-2014) %	Δ kg/empleado (2015-2014) %	Δ kg/millón Euros (2015-2014) %	Tendencia
Tubos fluorescentes, lámparas compactas, bajo consumo	-10,7	-16,6	-46,9	-24,8

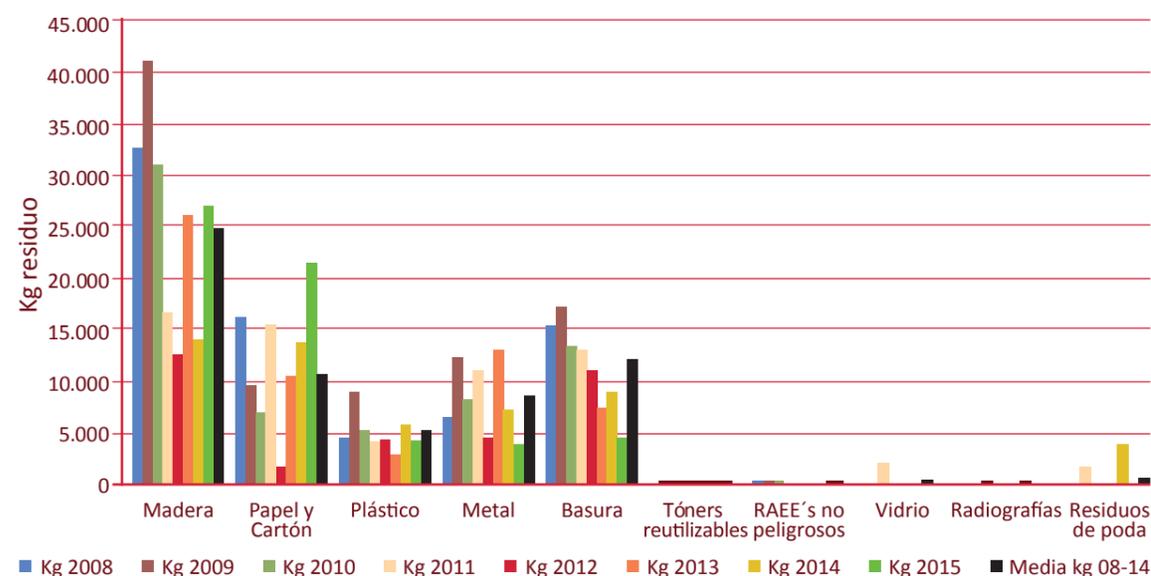
Los fluorescentes, respecto al total de residuos peligrosos generados en 2015 (695+9,15=704,15 kg) representan el 1,3% en peso.

La tendencia media en 2015 en la generación de este residuo es (considerando los indicadores cantidad, cantidad/empleo, cantidad/facturación) de -24,8% respecto al año 2014.

El residuo se entrega en centros con convenio con Ambilamb, y se conoce que este SIG valoriza los fluorescentes usados, descontaminándolos y recuperando aquellos materiales que son reciclables.

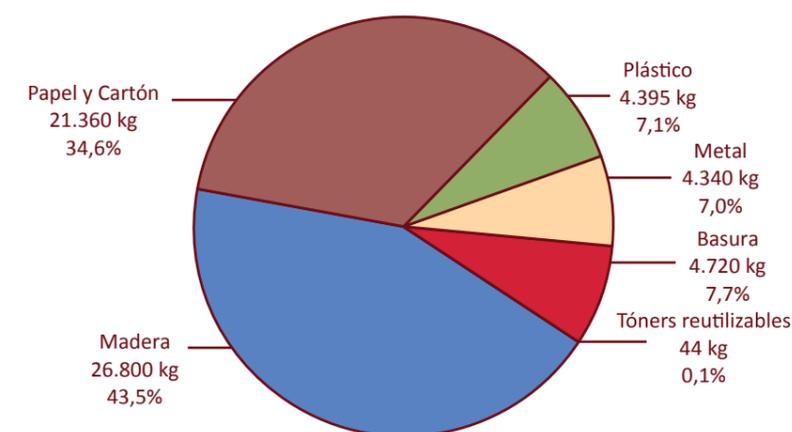
Desde el 31/03/11 se mantiene un registro de los residuos de tubos fluorescentes generados en el mantenimiento por personal de Grupo Cuñado.

RESIDUOS NO PELIGROSOS



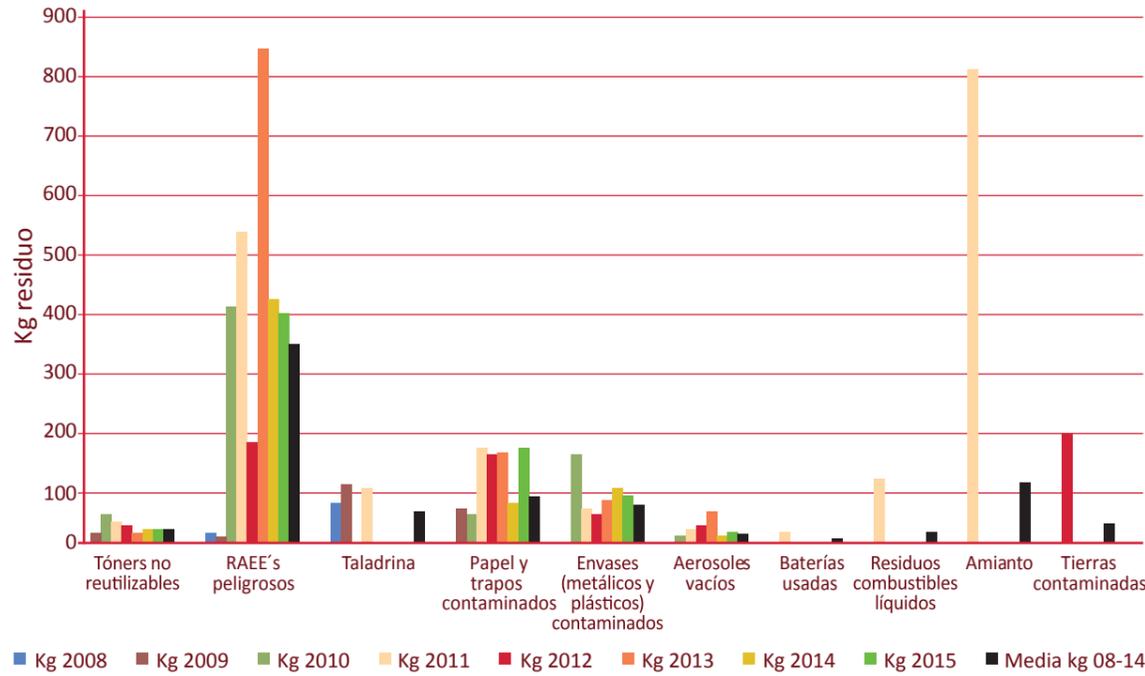
Generación de residuos no peligrosos en el periodo 2008-2015.

RESIDUOS NO PELIGROSOS 2015



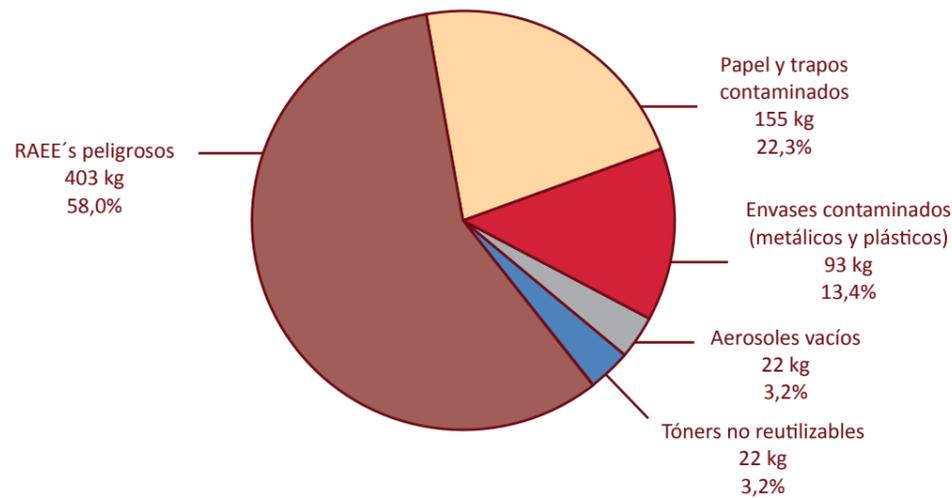
Residuos no peligrosos generados en 2015 (%)

RESIDUOS PELIGROSOS



Generación de residuos peligrosos en el periodo 2008-2015.

RESIDUOS PELIGROSOS 2015



Residuos peligrosos generados en 2015 (%)

NO PELIGROSOS	Kg 2015-Media (2008-2014)	Kg 2015-Media (2008-2014) (%)	Kg/millón Euros 2015-Media (2008-2014)	Kg/millón Euros 2015-Media (2008-2014)(%)	Kg/ empleado 2015-Media (08-14)	Kg/ empleado 2015-Media (08-14)(%)	TENDENCIA frente a la media 08-14 (%)
Madera	2.027,3	8,2	-43,7	-27,6	-0,8	-0,5	-6,6
Papel y Cartón	10.892,1	104,1	22,9	33,5	66,5	88,7	75,4
Plástico	-870,0	-16,5	-15,3	-44,8	-8,9	-23,4	-28,2
Metal	-4.530,0	-51,1	-41,6	-69,2	-35,1	-55,0	-58,4
Basura	-7.570,0	-61,6	-57,9	-74,2	-57,7	-64,8	-66,9
Tóners reutilizables	-22,7	-34,0	-0,3	-57,2	-0,2	-39,9	-43,7
RAEE's no peligrosos	-88,7	-100,0	-0,5	-100,0	-0,6	-100,0	-100,0
Vidrio	-265,7	-100,0	-1,8	-100,0	-1,9	-100,0	-100,0
Radiografías	-25,7	-100,0	-0,2	-100,0	-0,2	-100,0	-100,0
Residuos de poda	-754,3	-100,0	-5,3	-100,0	-5,3	-100,0	-100,0
TOTAL	-1.207,7	-1,9	-143,7	-35,3	-44,2	-9,8	-15,7

Relación entre los residuos no peligrosos generados en 2015 y la media del periodo 2008-2014.

PELIGROSOS	Kg 2015-Media (2008-2014)	Kg 2015-Media (2008-2014) (%)	Kg/millón Euros 2015-Media (2008-2014)	Kg/millón Euros 2015-Media (2008-2014)(%)	Kg/ empleado 2015-Media (08-14)	Kg/ empleado 2015-Media (08-14)(%)	TENDENCIA frente a la media 08-14 (%)
Tóners no reutilizables	-2,0	-8,3	-0,1	-40,2	0,0	-16,9	-21,8
RAEE's peligrosos	51,7	14,7	-0,8	-32,8	0,1	4,6	-4,5
Taladrina	-42,1	-100,0	-0,3	-100,0	-0,3	-100,0	-100,0
Papel y trapos contaminados	62,7	68,0	0,0	0,0	0,3	51,7	39,9
Envases contaminados (metálicos y plásticos)	27,7	42,5	0,0	-9,0	0,1	29,4	20,9
Aerosoles vacíos	4,1	23,2	0,0	-31,4	0,0	10,5	0,8
Baterías usadas	-3,0	-100,0	0,0	-100,0	0,0	-100,0	-100,0
Residuos combustibles líquidos	-16,9	-100,0	-0,1	-100,0	-0,1	-100,0	-100,0
Amianto	-116,4	-100,0	-0,8	-100,0	-0,8	-100,0	-100,0
Tierras contaminadas	-28,6	-100,0	-0,2	-100,0	-0,2	-100,0	-100,0
TOTAL	-62,7	-8,3	-2,4	-44,5	-0,9	-16,4	-23,0

Relación entre los residuos peligrosos generados en 2015 y la media del periodo 2008-2014.

MATERIAS PRIMAS

Consumo de combustible

En el año 2015 se ha registrado un consumo de combustible de 26.046,5 litros, un -13,2% inferior respecto al registrado en el año 2014.

El consumo por empleado se ha reducido un -18,9%, y el consumo por millón de euros en ventas de la empresa ha disminuido un -48,4%.

No se ha podido relativizar el consumo de combustible de otro modo. Se conoce el consumo de combustible total, pero no los datos de consumo diferenciados para cada uno de los camiones, la grúa autopropulsada o los toros.

Además, aunque en los camiones es relativamente fácil conocer los kilómetros recorridos durante un año, en el caso de la grúa y los toros no se disponen de elementos de medición de las horas de actividad.

Que la actividad de los camiones se mida en kilómetros, y la de la grúa y toros en horas, supone un problema añadido para realizar cualquier cálculo. Por este motivo, se opta de forma definitiva por considerar el consumo a través de la tendencia de los indicadores Litros totales, Litros/empleado y Litros/millón de euros en ventas.

Para definir de una forma más precisa la evaluación de este aspecto ambiental, se incluye como factor a considerar la antigüedad media de los vehículos. Se utiliza el valor medio, y no la antigüedad de cada vehículo, porque no se conoce la tendencia en el consumo de cada vehículo por separado.

En todo caso, se conoce que la antigüedad de los vehículos es el factor que más influye en el consumo de combustible, y en las emisiones de gases asociadas. Según los vehículos envejecen, son menos eficientes en el consumo de combustible. Además, las nuevas Directivas Europeas de Homologación de vehículos exigen mayor eficiencia en el consumo del combustible por parte de los motores de vehículos nuevos puestos a la venta.

Consumo de papel

En la siguiente tabla se recoge el resultado de los indicadores relacionados con el consumo de papel, calculados para el año 2015:

	Kg 2015	2015%	Kg/ empleado 2015	Kg/millón Euros 2015	Kg/ empleado (2015- 2014)%	Kg/(2015- 2014)%	Kg/millón de Euros (2015- 2014)%	TENDENCIA
PAPEL	6.049,9	10,7	40,1	25,8	-17,7	-11,8	-47,5	-25,7

La tendencia media, teniendo en cuenta los 3 indicadores relacionados con el consumo de papel, ha sido de una reducción del -25,7% en 2015 respecto a 2014.

La reducción lograda en el consumo es fruto del objetivo de reducción progresiva del consumo de papel establecido por la Dirección en el año 2009.

Fundamentalmente se ha logrado reducir el consumo a través de:

- Buenas prácticas ambientales por parte del personal de Grupo Cuñado.
- Sensibilización ambiental de clientes para reducir el número de copias de dossiers finales de calidad a entregar en cada proyecto.
- Gestión de documentación a través del correo electrónico e Intranet de Grupo Cuñado, en lugar de copia en papel.

Este aspecto ambiental seguirá controlándose detalladamente en años sucesivos para asegurar que se mantienen los logros alcanzados, y si es posible, seguir fomentando una reducción en el consumo de papel.

Se pretende que el nuevo sistema informático AX a implantar en el año 2016 en sustitución del SAP ayude a trabajar de forma mayoritaria en formato digital en lugar de papel.

Consumo de materiales para envases y embalajes de producto: papel, cartón, plástico, madera, metal

Los 3 indicadores considerados para el año 2015, variación porcentual de la cantidad absoluta de embalajes, de la cantidad/empleado y de la cantidad/facturación se recogen en la tabla siguiente:

MATERIAL	Δ kg (2015- 2014)%	Δ kg/ empleado (2015- 2014)%	Δ kg/millón Euros (2015- 2014) %	Tendencia	Magnitud	Peligrosidad	M*P	SIG
CARTÓN	2,4	-4,4	-39,1	-13,7	1	2	2	NS
PLÁSTICO	40,2	30,9	-16,6	18,2	2	2	4	S
MADERA	259,3	235,5	113,8	202,9	3	2	6	S
METAL	-45,8	-49,9	-67,8	-54,3	1	2	2	NS
CORDSTRAP Poliéster+PP	-0,5	-7,1	-40,8	-16,1	1	3	3	NS
TOTAL	118,1	103,7	29,8	83,9	3	2,016	6,048	S

En el caso de envases de madera, en el periodo 2010-2013 no se compraron nuevos envases de madera. Se realizó un esfuerzo, reutilizando los envases usados procedentes de proveedor para que Grupo Cuñado suministrara su producto al cliente final. En el año 2014 fue necesario comprar 4.848 kg de envases de madera, y 17.421 kg en 2015, para remplazar otros que se encontraban deteriorados, y para cubrir la demanda existente, dado que muchos de los envases de madera de productos adquiridos en China e India no son reutilizables, o bien porque se dañan dada su mala calidad y los efectos de la humedad y los golpes recibidos durante el transporte marítimo y la manipulación en puerto.

En el caso del consumo de metal, en 2013 se dejó de utilizar alambro para flejar los tubos. Pasó a utilizarse fleje compuesto de hilos de poliéster recubiertos de un termoplástico (Cordstrap), que se tensa mediante hebillas de acero.

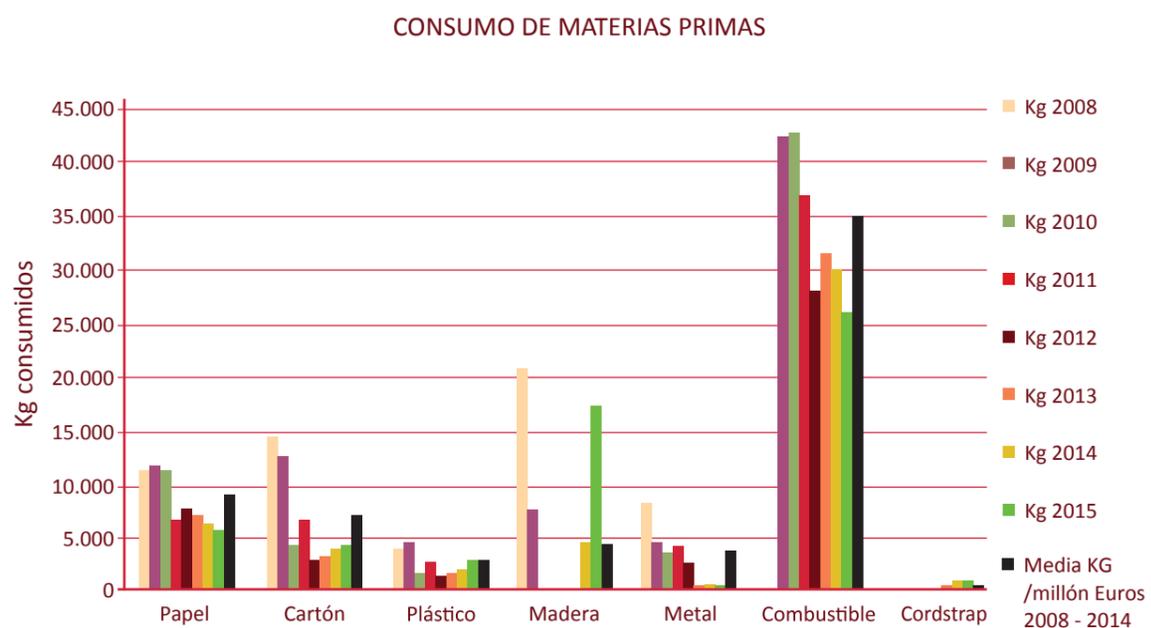
Para definir el carácter significativo o no significativo de este aspecto ambiental, se evalúa el aspecto ambiental de forma global, teniendo en cuenta la cantidad total de materiales de envases y embalajes utilizados, y el porcentaje de estos materiales que son reciclables.

La valoración individual por cada tipo de material se utiliza exclusivamente para conocer los embalajes que tienen mayor impacto sobre el medio ambiente, y tenerlo en consideración de cara a la posible implantación de acciones de mejora. Grupo Cuñado busca reducir la repercusión ambiental del total de envases y embalajes puestos en el mercado, en su conjunto.

Por el momento, el cordstrap se considera como no reciclable. Pese a que el fabricante declara que es reciclable, y técnicamente sus componentes (poliéster y polipropileno) son reciclables por separado, lo cierto es que no va marcado con el símbolo de reciclable correspondiente, e integra 2 tipos diferentes de plásticos que son inseparables por medios mecánicos. Difícilmente es aceptado por los gestores de residuos si se entrega mezclado con otro tipo de plásticos.

La siguiente tabla muestra la influencia positiva que el SGMA ha tenido desde su implantación:

Material	Tendencia en 2015 frente a la media de los 3 indicadores clave en el periodo 2008-2014. %	Tendencia en 2015 frente a la media de los 3 indicadores clave en 2008, al comienzo del SGMA. %
CARTÓN	-50,2	-75,6
PLÁSTICO	-13,7	-40,5
MADERA	231,3	-22,1
METAL	-95,2	-97,8
POLIESTER	261,6	Nueva generación desde 2013
TOTAL	22,8	-51,9



Evolución interanual en el consumo de materias primas, expresado en términos absolutos.

Vertidos y emisiones

Vertidos a la red de saneamiento (aguas residuales sanitarias, aguas pluviales)

El agua residual vertida a la red de saneamiento procede exclusivamente de los vertidos domésticos (aguas residuales domésticas) y de las aguas pluviales. No existen Vertidos industriales derivados de procesos. Por lo tanto, se requiere Identificación Industrial de vertidos del Ayuntamiento de Alcalá de Henares, pero no autorización de vertido.

La cantidad de agua vertida se asimila a la consumida, dado que no hay procesos de fabricación.

En 2015 el consumo total de agua ha sido de 1.099,8 m³, frente a los 1.218,4 m³ consumidos en el mismo periodo del año 2014.

Esto representa un descenso del consumo absoluto del -9,7%, un descenso del consumo/empleada del -15,7% y del -46,3% en lo relativo a consumo/facturación.

La tendencia general, obtenida como media aritmética de los 3 indicadores anteriores, muestra un descenso en el consumo de agua del -23,9%.

Por lo tanto se estima que los vertidos a la red de saneamiento se han reducido en 2015 respecto a 2014.

Emisiones a la atmósfera

En base a los cálculos realizados, la emisión de gases a la atmósfera tiene una frecuencia aproximada del 60% del tiempo de actividad.

La frecuencia de las emisiones derivadas de los vehículos se estima en función del tiempo de actividad que están funcionando en relación a la duración de la jornada laboral.

Grúa: 5 h/día
Camiones: 5,5 h/día
Toros: 4,5 horas/día

Se excluye el tiempo que los camiones están parados para que les carguen/descarguen en Cuñado o en las instalaciones de cliente, o el tiempo que la grúa está parada.

$T_{\text{medio}} = (5 \cdot 1 + 5 \cdot 2 + 4,5 \cdot 3) / 6 = 4,92$ horas/día
 $4,92 \text{ horas} / 8 = 0,62$. Aproximadamente 62% de la jornada laboral.

Dado que todos los vehículos superan las Inspecciones Técnicas a las que están sometidos, se asegura el cumplimiento de los límites establecidos legalmente. Al no disponerse de los resultados de las emisiones, la peligrosidad de las mismas se evalúa en función de la antigüedad de los vehículos.

Cuanto más antiguos son los vehículos, menos eficientes son en el consumo de combustible y más contaminantes son. Además, los vehículos de nueva fabricación están homologados en base a Directivas Europeas de fabricación más restrictivas.

La anterior grúa de Grupo Cuñado, de 25 años de antigüedad, fue puesta fuera de servicio en 2012 y sustituida en Diciembre de 2012 por otra seminueva.

Fugas puntuales de agua

Existe conocimiento de que se hayan producido fugas de agua 1 vez en la empresa (año 2008), pero no se ha registrado ninguna en el periodo 2009-2015.

En 2012 se produjo un aumento puntual del consumo de agua en los meses de Abril-Junio, pero posteriormente se recuperaron valores de consumo normales, luego se descartó la posibilidad de fugas.

En 2013 se produjo un incremento notable en el consumo de agua, pasando de 966 m³ en 2012 a 1.441,4 m³ en 2013. No se detectaron fugas, pero se establecieron medidas específicas para investigar y determinar la existencia de fugas en el caso de que se produjesen.

En 2014 se realizaron varios controles esporádicos para verificar la ausencia de fugas, chequeando la ausencia de funcionamiento del contador de agua en momentos en los que no existe actividad de la empresa y tampoco demanda de agua. No se detectaron fugas. De hecho, algunas medidas tomadas por la empresa, como la regulación del volumen de descarga de las cisternas, contribuyeron a reducir el consumo de agua en 2014.

En el periodo Enero a Noviembre de 2015 se ha producido respecto al mismo periodo del año 2014, un descenso del consumo absoluto del -8,0%, un descenso del consumo/empleado del -14,1% y del -45,3% en lo relativo a consumo/facturación.

La tendencia general, obtenida como media aritmética de los 3 indicadores anteriores, muestra un descenso en el consumo de agua del -22,5%.

La probabilidad de ocurrencia se evalúa como media. No se evalúa como baja porque aun habiéndose realizado controles del contador de agua para determinar la ausencia de fugas, siendo todos ellos negativos, podrían producirse pequeñas fugas en grifos o cisternas, que solo serían detectadas en las inspecciones por el Responsable de Mantenimiento (esporádicas, pero sin periodicidad definida) o bien mediante denuncias del personal (poco sensible con este aspecto).

La gravedad de este aspecto ambiental se evalúa como baja, ya que no ocasiona daños visibles al medio ambiente pero si un consumo de recursos naturales innecesario. El impacto se traduce en un aumento puntual del consumo de agua.

Derrames de productos químicos o residuos peligrosos/Fugas de aceite de maquinaria

La gravedad de este aspecto ambiental se considera media, puesto que se trata de pequeños derrames que no llegan a producir contaminación de suelos porque el almacén está pavimentado. Se generan pequeñas cantidades de residuos peligrosos en forma de absorbentes contaminados por sustancias peligrosas.

El impacto no afecta al exterior del recinto. Son aspectos de gravedad baja sobre los que se ha dado reincidencia, se generan residuos peligrosos en cantidad moderada (absorbentes contaminados, tierras contaminadas, etc.).

En el año 2015 se han registrado los siguientes derrames:

- 12/08/15. Derrame de aceite de carretilla FN325864.
- 21/09/15. Derrame de aceite de la grúa autopropulsada ocasionado en las operaciones de mantenimiento por la empresa USEMAQ.

Pese a que la frecuencia de estos incidentes ha disminuido mucho respecto a años anteriores, gracias a todas las medidas tomadas, se considera conveniente mantener el nivel de probabilidad muy alta al menos hasta que se verifique que no se genera más de 1 derrame/año.

Fugas de gas refrigerante del circuito de aire acondicionado

La renovación del sistema de aire acondicionado ejecutada en las oficinas de las naves I, II y III durante los años 2011 y 2012 redujo la probabilidad de que se produzcan fugas.

En Enero de 2015 UNISERVIS recarga 4 kg de R-407C en el sistema de climatización de las naves I, II y III, porque la presión estaba algo baja y produce error en uno de los equipos. No hay fugas, y por lo tanto no es necesario realizar ninguna corrección sobre las instalaciones de climatización. La presión final tras la recarga se mantiene constante. Sin incidencias en el resto del año 2015.

Aunque históricamente ha habido fugas, en los últimos 4 años (2012, 2013, 2014 y 2015) solo se ha producido una fuga (año 2012). En caso de que en 2016 no se registren fugas, la probabilidad se reducirá a baja si se piensa de forma fehaciente que este suceso no va a volver a repetirse en base a todas las medidas tomadas (tanto de reforma de instalaciones como de mejora en el mantenimiento preventivo y correctivo).

La gravedad del impacto sigue considerándose como alta. El refrigerante R-22, con un potencial muy importante de destrucción de la capa de ozono, ha sido sustituido por el R-407C (oficinas naves I, II y III) y por el R-410A (oficinas del edificio principal planta superior). Estos 2 gases refrigerantes tienen un potencial de destrucción de la capa de ozono nulo si accidentalmente se liberan. No obstante, mantienen un potencial de calentamiento global medio, análogo al del R-22. El efecto invernadero es una afección que excede el ámbito de la empresa.

En caso de detectarse fugas es necesaria la colaboración de la empresa de mantenimiento para atajar la situación.

Análisis de Datos

En el informe de Análisis de datos plasmamos nuestra evolución en lo relativo a consumos y residuos desde el año 2008. En ocasiones es necesario ver toda la serie de datos, más allá de los 2-3 últimos años, para darse cuenta de que la tendencia es decreciente en la mayoría de residuos, a pesar de que haya algunos residuos que de forma puntual se generen en cantidad más elevada cada cierto periodo.

Evaluación del Cumplimiento Legal

En el Informe de Evaluación del cumplimiento legal, se recogen los requisitos legales ambientales que afectan a la empresa y evidencias de su cumplimiento.

Cumpliendo objetivos

En los Informes de Revisión del Sistema por la Dirección se tratan todos los Aspectos anteriores (en realidad todo lo relacionado con medio ambiente y el Grupo Cuñado) y otros adicionales como objetivos de medio ambiente, formación, etc.

Compromiso Social



Prácticas laborales

RECURSOS HUMANOS

Grupo Cuñado trabaja en un concepto de Recursos Humanos cuyo mayor valor son los propios empleados. Focalizamos nuestros esfuerzos en ofrecer a las personas la posibilidad de crecimiento profesional y personal acorde a nuestros valores, primando una mejora continua en nuestros equipos de trabajo.

Durante el año 2015 hemos aumentado la plantilla en un 5,93% en España llegando un número de 330 empleados a nivel nacional y 583 empleados a nivel global.

Actualmente, el 88% de la contratación en Grupo Cuñado es de carácter indefinida. Nuestro índice de rotación gira en torno al 13%.

Este ejercicio nos ha permitido poner en marcha una gestión integral de RRHH a nivel corporativo. Las filiales han tomado un protagonismo especial al hacerlas partícipes de unas políticas más globales que nos están permitiendo unificar los criterios y procedimientos de trabajo dentro del área.

Asimismo, hemos centrado esfuerzos en políticas internas que promuevan la igualdad, diversidad y la conciliación de la vida profesional y personal. Aspectos vitales en la sociedad actual que facilitan la integración y compromiso de los empleados hacia la organización.

FORMACIÓN

El activo más importante en Grupo Cuñado son nuestros empleados. En este sentido, la inversión en planes de formación asegura el retorno en beneficio de la compañía. Con este objetivo, Grupo Cuñado ha organizado, facilitado y/o implantado diversos cursos existentes en el Plan de Formación 2015.

La formación interna ha tenido como meta aumentar el conocimiento y la productividad de los empleados; especialmente en las áreas de distribución y gestión de proyectos.

Se han impartido un total de 1.932 horas de formación distribuidas en 33 acciones formativas dirigidas a 371 empleados a nivel nacional.

Asimismo, se ha facilitado el acceso a cursos externos que ofrecían formación especializada para los empleados que solicitaron el poder asistir.

Durante el 2015 hemos seguido afianzando los lazos con nuestros proveedores. Esto nos ha permitido dar continuidad al plan de visitas de diferentes departamentos a proveedores nacionales e internacionales. Este tipo de visitas resultan de gran interés y valor para ambas partes, nos permiten profundizar en la relación comercial y conocer los procesos de fabricación.

Gracias a que el mercado nos identifica como un referente, hemos continuado y aumentado el número de convocatorias de Formación en Materiales. Este tipo de cursos son una seña de identidad de Grupo Cuñado, ofrecemos un detallado conocimiento teórico y práctico a profesionales externos. Los seminarios son impartidos por personal propio de Grupo Cuñado avalados por su dilatada experiencia en el sector de oil & gas.

POLÍTICAS DE IGUALDAD E INTEGRACIÓN LABORAL

Desde Grupo Cuñado promovemos la igualdad entre hombres y mujeres, y rechazamos cualquier forma de discriminación por género y/o edad. En este sentido, trabajamos con este enfoque desde las políticas de gestión de Recursos Humanos.

Continuamos trabajando en pro de la igualdad y la diversidad. Del total de las nuevas incorporaciones, 68,4% han sido mujeres.

Trabajamos intensamente en el cumplimiento del 2% de empleo de personas con discapacidad porque impulsa la competitividad responsable o sostenible y se demuestra que la inversión social y la rentabilidad no tienen por qué ser incompatibles.

ACTIVIDADES DEPORTIVAS

Desde Grupo Cuñado promovemos un estilo de vida saludable que ayude a concienciar a nuestros empleados sobre las ventajas de mantener hábitos saludables vinculados a la realización de actividades deportivas.

El trabajo en equipo es uno de los valores sólidos de Grupo Cuñado: es sinónimo de constancia, esfuerzo y superación de los objetivos marcados. El año pasado se creó un nuevo equipo de fútbol, formado en su totalidad por empleados del Grupo Cuñado de la sede de Alcalá de Henares. Nuestro equipo, el Cuñado S.A., jugó con mucha ilusión y ganas en una de las ligas oficiales organizadas en la Comunidad de Madrid de Fútbol 7, terminando la temporada en una buena posición.



En Diciembre continuamos celebrando nuestros, ya tradicionales, Torneos de Navidad donde los empleados participaron en las siguientes disciplinas:

- Baloncesto
- Bolos
- Pádel
- Mus
- Fútbol 7

SALUD Y SEGURIDAD LABORAL

Grupo Cuñado tiene un compromiso con sus empleados y la sociedad que le impulsa a la continua mejora de las condiciones laborales.

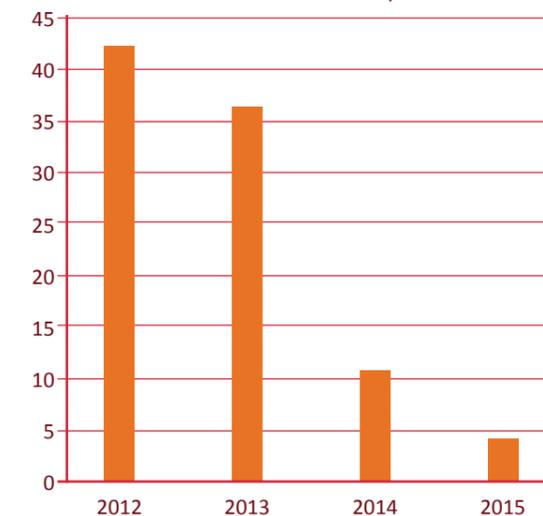
Para lo cual cuenta con un Departamento de PRL que gestiona las siguientes líneas de actuación:

- Establecer un Sistema de Gestión de Prevención de Riesgos Laborales que garantice un alto nivel de seguridad y salud.
- Integrar la Prevención de Riesgos Laborales en todas las decisiones y áreas de la empresa para asegurar los aspectos preventivos en todo el proceso.
- Involucrar a todas las personas en el desarrollo de la cultura preventiva impulsándola a todos los niveles mediante buenas prácticas.
- Verificar la eficacia del Sistema de Gestión de Prevención de Riesgos Laborales en los centros de trabajo que permita acreditar la mejora continua.
- Establecer planes de acción para la reducción constante de la siniestralidad.

OBJETIVOS DE PRL

- Grupo Cuñado establece anualmente un Programa de objetivos de PRL, orientados a la consecución de la mejora continua en la gestión de la seguridad y salud en el trabajo.
- Como resultados de la consecución de estos objetivos a través de la aplicación de Planes de Acción y Políticas Preventivas, la organización ha experimentado un significativo descenso en la accidentabilidad laboral en más de un 90% en menos de 5 años.

Índice de Incidencia Grupo Cuñado



Índice de incidencia	2012	2013	2014	2015
$I.I. = \frac{N^{\circ} \text{ accidentes}}{N^{\circ} \text{ trabajadores}} \times 10^3$	42,78%	37,43%	10,64%	3,89%

FORMACIÓN PRL

Grupo Cuñado entiende que la formación en prevención de riesgos laborales es un elemento básico que permite dar a conocer los riesgos genéricos y específicos de los puestos de trabajo, facilitar las pautas de actuación en caso de emergencia y promover, desde el comienzo de la actividad laboral, pautas y actitudes seguras enfocadas a evitar accidentes.

Dentro del Plan de Formación anual de la Organización se ha realizado las siguientes acciones formativas:

- Formación inicial de riesgos asociados al puesto de trabajo para las nuevas incorporaciones.
- Conocimiento del Plan de emergencia de cada centro.
- Formación periódica y de reciclaje para todos los puestos de trabajo.

VIGILANCIA DE LA SALUD

En función de los riesgos identificados en las evaluaciones de riesgos laborales, el servicio médico establece los protocolos de vigilancia de la salud específica para cada puesto de trabajo.

Realizándose las siguientes evaluaciones médicas de forma voluntaria, contando con el consentimiento del trabajador:

- Inicial en el momento de producirse la incorporación o cuando se les asignen tareas específicas con riesgo específico.
- Con periodicidad anual.
- Una evaluación de la salud de los trabajadores que reanuden el trabajo tras una ausencia prolongada por motivos de salud.

Asimismo Grupo Cuñado ofrece a sus empleados la realización de pruebas específicas, como la PSA, encaminadas a la detección precoz de ciertas enfermedades.

Derechos humanos y Sociedad

Todos los proveedores que son contratados por el Grupo Cuñado pasan por un proceso de homologación, que garantiza el cumplimiento de los derechos humanos. Del mismo modo, todos nuestros empleados están bajo un convenio colectivo que también garantiza sus derechos.

En nuestra Política de Recursos Humanos damos prioridad a nuestro personal, a través de una gestión transparente y volcada totalmente al ser humano. Nuestra contribución a la sociedad viene a través de programas de incentivo y formación, generando y manteniendo empleos.

No hay registro ni conocimiento de incidentes de corrupción ni actividades de lobbying en el Grupo Cuñado. Tampoco hubo, hasta el presente momento, sanciones no monetarias o multas significativas derivadas del incumplimiento de las leyes y regulaciones.



MECENAZGO CERVANTES INFINITO

Grupo Cuñado formó parte de la constitución de la Fundación CERVANTES INFINITO, la cual trabaja en la puesta en marcha de los eventos vinculados a la efeméride junto al organismo interadministrativo que coordina toda la celebración del cuarto centenario de la muerte del escritor.



PATROCINIO GRUPO CUÑADO

El Grupo Cuñado, fiel a su compromiso de fomento y apoyo al deporte en general, se enorgullece de patrocinar distintos eventos deportivos, entre los que cabe destacar el patrocinio al jinete D. Ignacio Esteban Aniel-Quiroga, Capitán del Ejército español, durante toda la temporada del Concurso Nacional Hípico en su categoría 1, 2 y 3 estrellas, así como en el Campeonato Militar de España, en el que el pasado día 11 de Junio de 2015, quedó en segunda posición, junto a su caballo Camelot, en las pruebas complementarias que se celebraron en La Dehesa Militar, donde concursaron un total de 68 binomios.

El objetivo es que pueda representar como militar a España en otros concursos hípicos a nivel internacional, y participar en algún Concurso Nacional con categoría 5 estrellas.



Compromiso con la Sostenibilidad



SOBRE ESTE INFORME

La presente Memoria de Sostenibilidad del Grupo Cuñado se ha realizado siguiendo las directrices del Global Reporting Initiative, cuyo objetivo es ayudar a que las organizaciones gestionen responsablemente su desempeño e impactos económicos, ambientales y sociales, y elaboren memorias de una forma transparente.

En la guía GRI se exige la realización de un análisis que permita identificar los asuntos que son de relevancia para los grupos de interés de la compañía en el aspecto social, ambiental y ético y que deben ser tenidos en cuenta por el potencial impacto que pueden tener sobre la compañía y sus actividades.

Índice de contenidos GRI

Contenidos básicos generales

Perfil de la organización	pág. 10
Gobierno	pág. 37
Ética e integridad	pág. 40

Información sobre el enfoque de gestión e indicadores

CATEGORÍA: ECONÓMICA

Aspecto material: Desempeño Económico	pág. 38
---------------------------------------	---------

CATEGORÍA: MEDIO AMBIENTE

Aspecto material: Energía	pág. 44
Aspecto material: Agua	pág. 46
Aspecto material: Residuos	pág. 48
Aspecto material: Materia Prima	pág. 62

CATEGORÍA: DESEMPEÑO SOCIAL

Aspecto material: Salud y Seguridad en el trabajo	pág. 73
Aspecto material: Derechos humanos y sociedad	pág. 75

Información

Los lectores pueden dirigir sus dudas, consultas o solicitudes de información a través de nuestra página web: www.grupocunado.com o a través del mail info@grupocunado.com



C/ Camino del Olivar, 2 (Esquina Calle México)
28806 Alcalá de Henares – Madrid (ESPAÑA)
Tel.: +34 91 887 87 00 / Fax. +34 91 887 87 33
info@grupocunado.com
www.grupocunado.com

ESPAÑA

ANDALUCÍA: SEVILLA, HUELVA Y ALGECIRAS (+34) 955.63.06.12 - andalucia@cunado.com
ARAGÓN: ZARAGOZA (+34) 976.18.52.58 - aragon@cunado.com
CANARIAS: LAS PALMAS Y TENERIFE (+34) 928.70.05.00 - canarias@cunado.com
CASTILLA LA MANCHA: PUERTOLLANO (+34) 926.46.00.55 - clm@cunado.com
CASTILLA Y LEÓN: VALLADOLID (+34) 983.52.86.00 - ventascastillaleon@cunado.com
CATALUÑA: BARCELONA, GERONA Y TARRAGONA (+34) 93.575.24.24 - cataluna@cunado.com
GALICIA: VIGO (+34) 986.34.26.06 - galicia@cunado.com
LEVANTE: VALENCIA Y CARTAGENA (+34) 96.181.92.00 - levante@cunado.com
MADRID: (+34) 91.887.87.00 - madrid@cunado.com
NORTE: BILBAO Y GIJÓN (+34) 94.453.31.54 - norte@cunado.com

INTERNACIONAL

CTA, LDA. (PORTUGAL): (+351) 217.995.280 - info@cta.pt
CUINTER (CHILE): (+56) 2.2787.0300 - mail@cunado.cl
CUÑADO ASIA CORPORATION (CHINA): (+86) 21.2024.8130 - info@cunadoasia.com
CUÑADO BOLIVIA: (+591) 3.3110683 - bolivia@grupocunado.com
CUÑADO BORU (TURQUÍA): (+90) 262.37.37.014 - info.turquia@grupocunado.com
CUÑADO CANADÁ: info.canada@grupocunado.com
CUÑADO COLOMBIA: (+51) 320.532.2498 - info.colombia@grupocunado.com
CUÑADO DUBÁI (EAU): info.dubai@grupocunado.com
CUÑADO MÉXICO: (+52) 55.5254.04.05 - cumex@prodigy.net.mx
CUPERSA (PERÚ): (+511) 416.62.00 Anexo 101 - info@grupocunado.pe
CUVENSE (VENEZUELA): (+58) 241.871.75.06 - finanzas@cuvensa.com
FLABOFORM GMBH (ALEMANIA): (+49) 7254 9271 0 - info@flaboform.de
ITF, INC. (EEUU): (+1) 713.952.4111 - itfinc@cunadousa.com
OMEGA INDUSTRIAL (EEUU): (+1) 225.749.9808 - info@omega-industrial.com
RAGENSA (PERÚ): (+511) 416.62.00 Anexo 101 - info@grupocunado.pe